

обозначение документа

0710060 ПС

# ПАСПОРТ

обозначение изделия

P165E2-KBAHT-4

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ КОНТЕЙНЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
«ХАЙТЕД-КВАНТ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХАЙТЕД»



Электростанция контейнерного исполнения «ХАЙТЕД-КВАНТ» (далее по тексту - электростанция) предназначена для обеспечения электроэнергией потребителей. Основными узлами электростанции являются дизель-генераторная установка (ДГУ) и контейнер. По числу источников электрической энергии электростанция относится к однофазным (в контейнере электростанция установлена одна ДГУ).

Контейнер выполнен на базе грузового контейнера ИСС ГОСТ Р 51876-2008. Угловые фитинги обеспечивают поручку, выгрузку, крепление контейнера на транспортных средствах. Основные размеры, конструктивные исполнения фитингов соответствует ГОСТ Р 51891-2008. Основание контейнера представляет собой металлическую решетку. Решетка состоит из двух продольных балок, соединенных между собой рядами поперечных балок. На поперечных балках установлена вращающаяся фанера. Сверху пол контейнера покрыт трехмиллиметровым, рифленым стальным листом по ГОСТ 8568-77. В качестве теплоизоляционного материала стен и потолка контейнера использован утеплитель марки «Лайт Батс» TV 5762-004-45757203-99 или его заменитель «Изофлор» TV 5762-001-50077278-02. Толщина утепления от 50 до 100 мм. С внутренней стороны стены и потолок контейнера покрыты теплоизоляционным материалом «Пленэкс» TV 2244-022-03989419-2007 толщиной 2 мм и перфорированным оцинкованным листом RV 3-5×0,7 ГОСТ 16523-97. Задний торец контейнера выполнен с дверями. Входные двери расположены на боковых стенках контейнера. К наружным продольным балкам основания контейнера на расстоянии 250 мм от краев контейнера приварены болты заземления M12×40 и нанесена соответствующая маркировка. Наружные и внутренние поверхности контейнера имеют покрытие антикоррозионными грунтовками и алкидными эмалями повышенной стойкости к воздействию внешних факторов. Контейнер оснащается системами жизнеобеспечения (автоматическим обогревом, приточно-вытяжной вентиляцией, охранно-пожарной сигнализацией с выводом на пульт, порошковой системой пожаротушения), рабочим и аварийным освещением. На контейнере установлены вентиляционные решетки и с внутренней стороны вентиляционные клапаны. Клапаны обеспечивают воздухообмен, подачу воздуха на горение и отвод избыточного тепла, выделяемого установками внутри контейнера оборудованном.

По согласованию с заказчиком ДГУ и контейнер могут оснащаться различными дополнительными опциями.

**ВНИМАНИЕ!** Перед эксплуатацией электростанции необходимо снять все транспортные крепления.

## Содержание

1	Общие указания	4
2	Основные сведения об изделии	5
3	Основные технические данные	7
4	Комплектность	9
5	Ресурсы, сроки хранения, гарантии предприятия-изготовителя (поставщика)	11
6	Свидетельство о приемке	12
7	Движение электростанции при эксплуатации	13
7.1	Сведения о закреплении электростанции при эксплуатации	14
8	Сведения о ремонте	15
9	Заметки по эксплуатации и хранению	18
9.1	Особые меры безопасности при работе с электростанцией	18
9.2	Перечень особых условий эксплуатации	18
9.3	Транспортировка и хранение	19
10	Сведения об утилизации	19
Приложение А		
	Инструкция по монтажу электростанции	20
Приложение Б		
	Таблицы чертеж и планировка электростанции	22

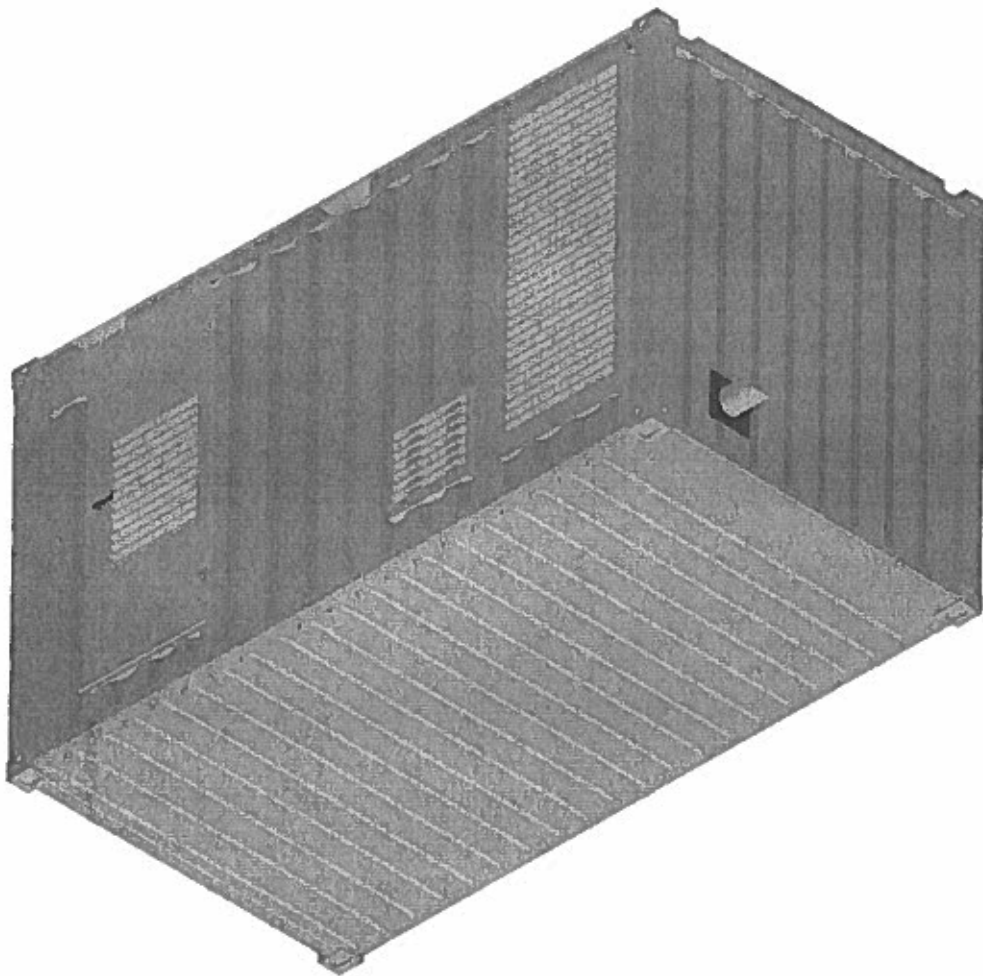
## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационными документами на электростанцию.
- 1.2 Паспорт является эксплуатационным документом, содержащим сведения, удостоверяющие гарантии предприятия-изготовителя (поставщика), значення основных параметров и характеристик (свойств) электростанции, а также сведения о сертификации и утилизации электростанции.
- 1.3 Паспорт должен постоянно находиться с электростанцией.
- 1.4 При записи в паспорте не допускаются записи карандашом, срывающимся чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное за ведение паспорта лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).
- 1.5 За сохранность, правильность и своевременность заполнения паспорта отвечает лицо, за которым закреплена электростанция.
- 1.6 Сведения о ремонте электростанции необходимо записывать в паспорт сразу же после проведения работ, подтверждать подписями исполнителей, заверять подписью главного инженера эксплуатирующей организации и скреплять печатью.
- 1.7 При передаче электростанции в другую эксплуатирующую организацию, ремонтные органы или предприятие-изготовитель (поставщик) итовые записи в разделе «Сведения о ремонте» заверяют печатью предприятия, передающего электростанцию.
- 1.8 Разделы «Комплектность» и «Свидетельство о приемке» заполняются на предприятии-изготовителе (поставщике) электростанции.
- 1.9 Разделы «Движение электростанции при эксплуатации», «Сведения о ремонте» и подраздел «Сведения о закреплении электростанции при эксплуатации» заполняются в эксплуатирующей организации.
- 1.10 В случае полного использования листов какого-либо раздела паспорта заводится его продолжение. В этом случае на титульном листе с указанием даты делается запись «Заведено продолжение раздела (номер и наименование раздела) паспорта». Новая заведенные листы подшиваются в конце данного паспорта.

## 2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Таблица 1 – Общие сведения

2.1 Наименование изделия	«ХАЙТЕД-КВАНТ» Электростанция контейнерного исполнения
2.2 Обозначение изделия	Р165Е2-КВАНТ-4
2.3 Год изготовления	2010
2.4 Предприятие-изготовитель (поставщик) и его адрес	ООО «ХАЙТЕД» 129337, г. Москва; ул. Красная Сосна; д. 3, стр. 1; тел.: +7(495)789-38-00; факс: +7(495)789-38-95; E-mail: info@hited.ru www.hited.ru
2.5 Заводской номер:	
	ДТВ
контейнера	0710060
2.6 Окраска контейнера (цвет)	синий
2.7 Назначение электростанции	основной, резервный источник электроснабжения
2.8 Тип электростанции:	
род тока	переменный трехфазный
вид первичного двигателя	дизельный
степень подвижности	стационарная
2.9 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться электростанция:	
диапазон рабочих температур	от минус 40 до плюс 40 °С
относительная влажность воздуха (при температуре 25 °С и давлении 84 – 106,7 кПа)	до 98 ± 3%
2.10 Технические условия	ТУ 3375-001-52443422-2006



<p>2.11 Сведения о сертификате:</p>	
номер сертификата	РОСС RU:А978.Н1195
срок действия сертификата	с 04.08.2010 по 04.08.2013
орган, выдавший сертификат	пер. № РОСС RU.0001.10А978 УЧРЕЖДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «ПРОДЭКС»
обозначение стандартов (международных правил) на которые соответствуют производитель сертификата	ГОСТ Р 53174-2008, ГОСТ 12.1.003-83 (р.2), ГОСТ 12.1.005-88 (п.2.4), ГОСТ Р 51318.12-99
<p>Примечание – Копия сертификата приложена в конце паспорта.</p>	

Продолжение таблицы 1

### 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2 – Основные технические данные электростанции

Наименование параметра	Значение
Род тока	переменный трехфазный
Напряжение, В	380 – 415
Частота тока, Гц	50
Номинальная мощность, кВт (кВт, при коэффициенте мощности $\cos\varphi = 0,8$ )	
при автономной работе от одной ДГУ	100 (80)
при параллельной работе двух ДГУ	-
Ток при работе одной ДГУ при номинальной мощности и коэффициенте мощности 0,8, А	152
Напряжение ценей электрооборудования электростанции, В	-
Объем топливного бака, л	
основного	279
дополнительного	-
Расход топлива, л/ч	
нагрузка 110%	-
нагрузка 100%	34,9
нагрузка 75%	27,8
нагрузка 50%	19,2
Габаритные размеры, мм	
длина × ширина × высота	4664 × 2438 × 2591

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Значение
Масса, кг, не более	4 900
Примечания:	
1	Данные приведены при условиях: температура окружающего воздуха 27 °С, атмосферное давление 100 кПа, относительная влажность воздуха от 60 до 98%.
2	При использовании электростанции в качестве основного источника электроэнергии максимально допустимая мощность нагрузки должна быть на 10% ниже номинальной (перезузка недопустима).
3	Расход топлива указан для дизельного топлива плотностью 850 кг/м <sup>3</sup> соответствующего стандарту ГОСТ 305-82.
4	Масса электростанции расчетная. Испытаний и взвешиваний не проводилось.
5	Габаритные размеры указаны без учета глушителя.

Таблица 4 – Основные технические данные контейнера

Наименование параметра	Значение
Модель	КВАНТ-4
Габариты внешние: длина×ширина×высота, мм, не более	4664×2438×2591
Габариты внутренние: длина×ширина×высота, мм, не менее	4400×2200×2500
Масса без оборудования, кг, не более	2650
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 40 до плюс 40
Приведенное сопротивление теплопередаче, (м <sup>2</sup> ·°С)/Вт, не менее	0,8
Степень огнестойкости (согл. СНиП 21-01-97)	III
Индекс изоляции воздушного шума, дБ А, не менее	25
Примечания:	
1	Пределы отклонения внешних размеров контейнера от указанных не должны быть более 5 мм, внутренних размеров – 5 мм.
2	Пределы отклонения массы контейнера от указанной не должны быть более 50 кг.

Основные технические данные ДГУ приведены в конце паспорта.





**5 РЕСУРСЫ, СРОКИ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)**

Ресурс электростанции до первого капитального среднего, капитального

ремонта 30 000 моточасов параметр, характеризующий наработку

в течение 5 (пять) лет, в том числе срок хранения 1 (один) год

Указанные ресурсы, сроки хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие качества и безопасности электростанции Р165Е2-КВАНТ-4 требованиям технических условий при соблюдении потребителем указанных по эксплуатации, транспортированию и хранению. Гарантийный срок эксплуатации электростанции – 12 месяцев со дня ввода электростанции в эксплуатацию или 18 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия-изготовителя (поставщика).

**6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Электростанция контейнерного исполнения «ХАЙТЕЛ-КВАНТ»

Р165Е2-КВАНТ-4

Заводской номер:

ДТВ

FGWPER10JGRB01009

контейнера

0710060

соответствует техническим условиям ТУ 3375-001-52443422-2006 и признана годной для эксплуатации.

должность

*И. Семенов*

личная подпись

МП

расшифровка подписи

*Браун В.Б.*

год, месяц, число

*20.10.2019*





## 8 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Таблица 8 – Сведения о ремонте электростанции

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица

Продолжение таблицы 8

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица

Продолжение таблицы 8

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица
<p>Примечание – Документы, подтверждающие качество вновь установленных элементов, а также использованных при ремонте материалов, должны храниться наравне с паспортом.</p>					

## 9 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

### 9.1 Особые меры безопасности при работе с электростанцией

9.1.1 При эксплуатации и обслуживании электростанции основными опасными и неблагоприятными факторами являются:

– электрический ток;

– высокая температура составных частей электростанции;

– наличие движущихся и вращающихся частей;

– пожарная опасность;

– наличие вредных паров и газов в воздухе рабочей зоны;

– шум;

– вибрация.

9.1.2 К выполнению работ на электростанции допускаются лица, имеющие группу допуска не ниже III для работы с электрооборудованием до 1000, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности.

9.1.3 Не допускается работа электростанции с неисправным заземлением.

9.1.4 При работе с электростанцией следует избегать в отсуствии источников открытого огня или искры, не допускается загрязнение рабочих поверхностей электростанции топливом или маслом для предотвращения их возможного воспламенения.

9.1.5 Входные двери электростанции должны быть закрыты на замок.

### 9.2 Перечень особых условий эксплуатации

9.2.1 Не рекомендуется работа при нелинейной нагрузке.

9.2.2 Не рекомендуется длительная работа (более 1 часа) при нагрузке ниже 25% от номинальной.

9.2.3 Один раз в год смазывать петли дверей графитной смазкой ГОСТ 3333-80.

9.2.4 В зимнее время очищать от снега электростанцию и территорию вокруг нее на расстоянии не менее 1,5 м.

9.2.5 Запрещается размещать на крыше контейнера электростанции грузы или имущество, не предусмотренное конструкцией.

10.1 Все отходы, образующиеся при эксплуатации электростанции (отходы металлов, полимеров, горюче-смазочных материалов и др.), подлежат утилизации в порядке установленном действующими нормативными документами.

## 10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

9.3.1 Транспортировка контейнера может производиться в условиях температуры от минус 60 до плюс 40 °С любым видом транспорта, при условии защиты контейнера от механических повреждений.

9.3.2 Транспортирование должно производиться:

- железнодорожным транспортом в соответствии с действующими «Правилами перевозки грузов», утвержденными ОАО «РЖД»;
- автомобильным – в соответствии с действующими «Правилами перевозки грузов», утвержденными Министерством автомобильного транспорта РФ и «Правилами дорожного движения», утвержденными Министерством внутренних дел РФ, обратив особое внимание на габарит груза по высоте;
- хранение контейнера должно производиться по условиям VI ГОСТ 15150-69.

## 9.3 Транспортировка и хранение

## Инструкция по монтажу электростанции

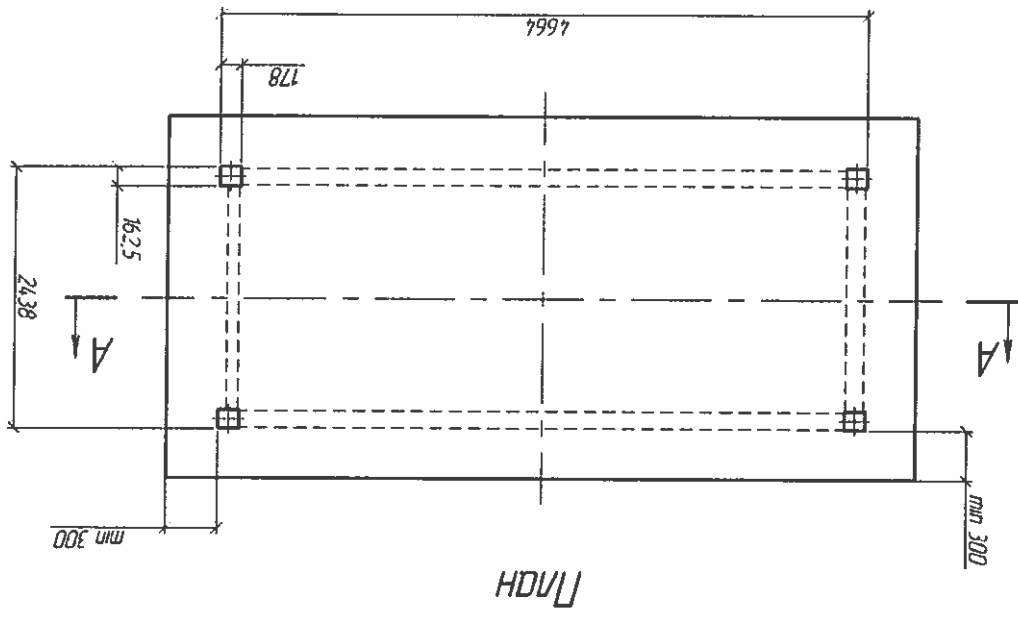
### Приложение А

С целью уменьшения вибрации дизель-генераторной установки предусмотрена ее виброизоляция. ДГУ закреплена на раме при помощи амортизаторов. Рама жестко соединена с основанием контейнера. На электростанциях мощностью выше 900 кВА дизель-генераторная установка жестко закреплена на раме, а амортизаторы установлены между рамой и основанием контейнера.

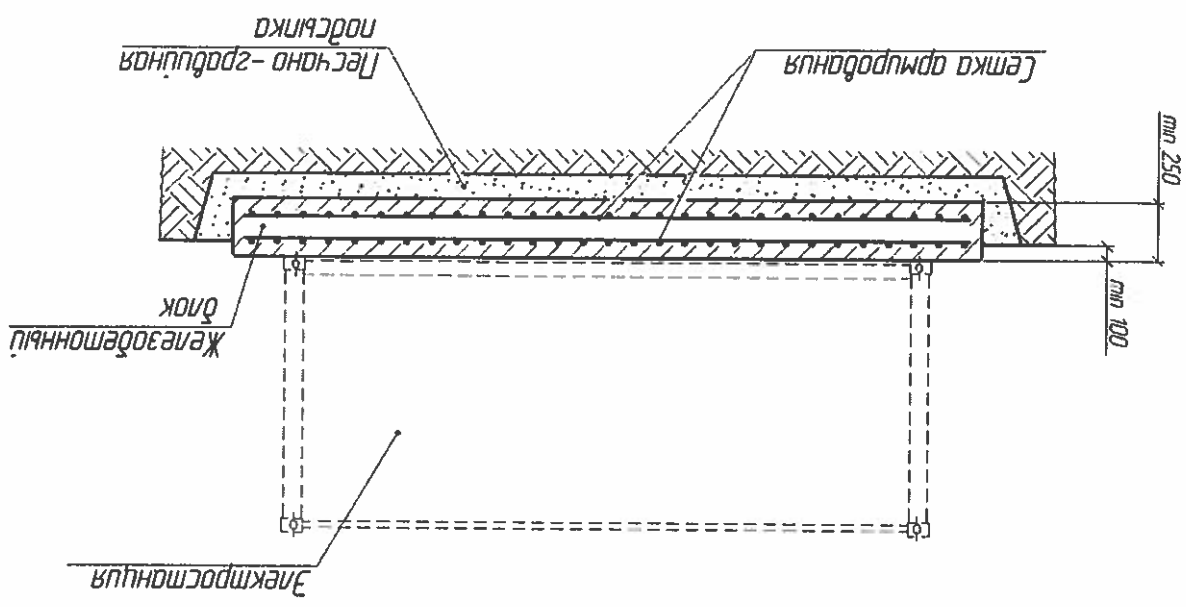
Для предотвращения деформирования контейнера во время эксплуатации, электростанция необходимо устанавливать на фундамент. По конструктивной форме фундамент может быть бетонным или железобетонным монолитным, сборно-монолитным и сборным. Класс бетона по прочности на сжатие для монолитных и сборно-монолитных фундаментов должен быть не ниже В12,5, а для сборных – не ниже В15.

Фундамент электростанции следует возводить на естественном основании. Допускается устройство фундамента на насыпных грунтах, если такие грунты не содержат органических примесей, вызывающих неравномерные осадки грунта при сжатии. При этом основание из насыпных грунтов должно быть уплотнено (тяжелыми трамбовками, вибрированием или другими способами) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.01-83. Фундамент электростанции допускается возводить на насыпных грунтах без искусственного уплотнения, если возраст насыпи из песчаных грунтов не менее двух лет и из пылеватых-глинистых грунтов не менее пяти лет.

Монолитный железобетонный фундамент электростанции следует проектировать сплошным, располагаясь под всей электростанцией в виде жесткой плиты или монолитного блока. Фундамент должен выдерживать вес электростанции. Масса фундамента должна составлять не менее 1,5 массы устанавливаемого оборудования. Высота фундамента должна быть не менее 250 мм. Подшвы фундамента следует предусматривать прямоугольной формы в плане и располагать на одной отметке. Фундамент должен быть армирован в два ряда плоской горизонтальной сварной сеткой с рабочей арматурой диаметром 12 мм с шагом 250 мм. Для армирования фундамента применить стержневую горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82. Поверхность площадки фундамента под установку электростанции не должна иметь уступов по высоте и уклонов. Она должна быть ровной и горизонтальной. Наличие неровностей приведет к деформированию контейнера в процессе эксплуатации и может повлечь заклинивание дверей, замков, управляемых воздушных клапанов. Рекомендуются, чтобы по длине и ширине в плане края фундамента отстояли от электростанции на 300...500 мм, поверхность площадки фундамента под установку электростанции располагалась выше уровня земли на 100 мм. На фундамент данного типа устанавливаются стационарные и подвижные (установленные на прицепах) электростанции. При установке электростанции на фундамент необходимо проверить, чтобы контейнер не провисал и не перекашивался. При необходимости нужно вставить регулировочные прокладки между опорной поверхностью контейнера и фундаментом. Схема устройства сплошного фундамента с обозначением размеров площадок передачи нагрузки приведена ниже.



План

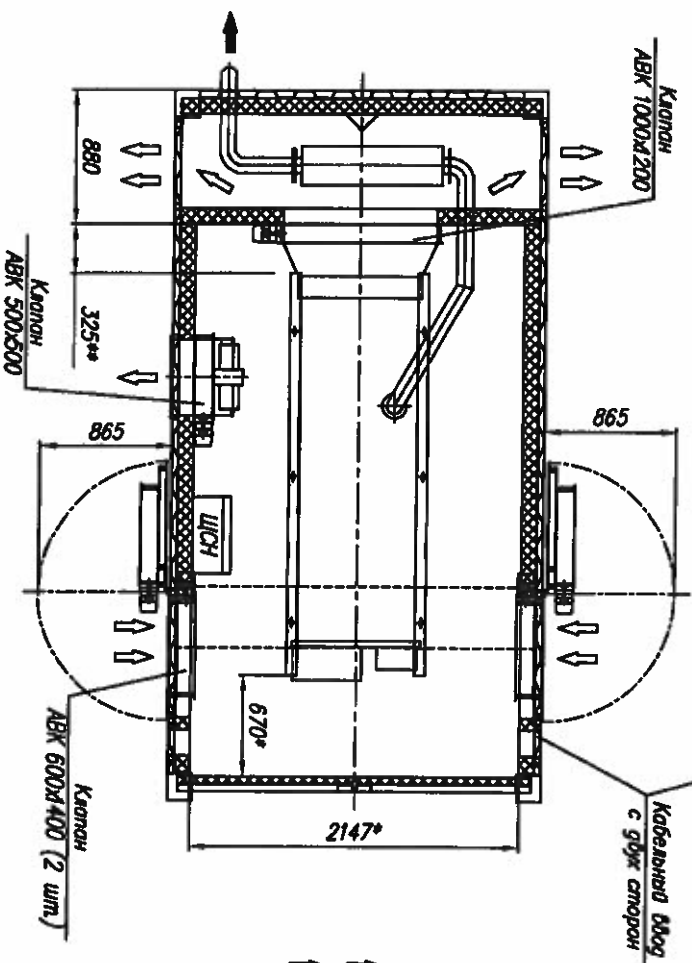
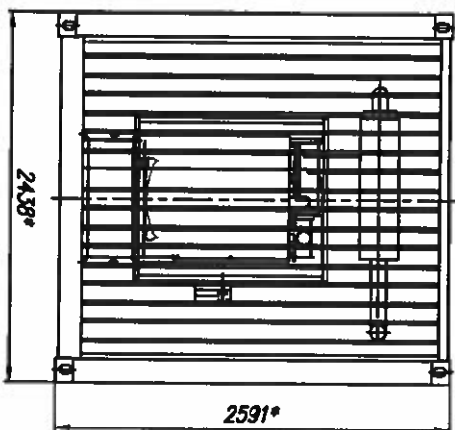
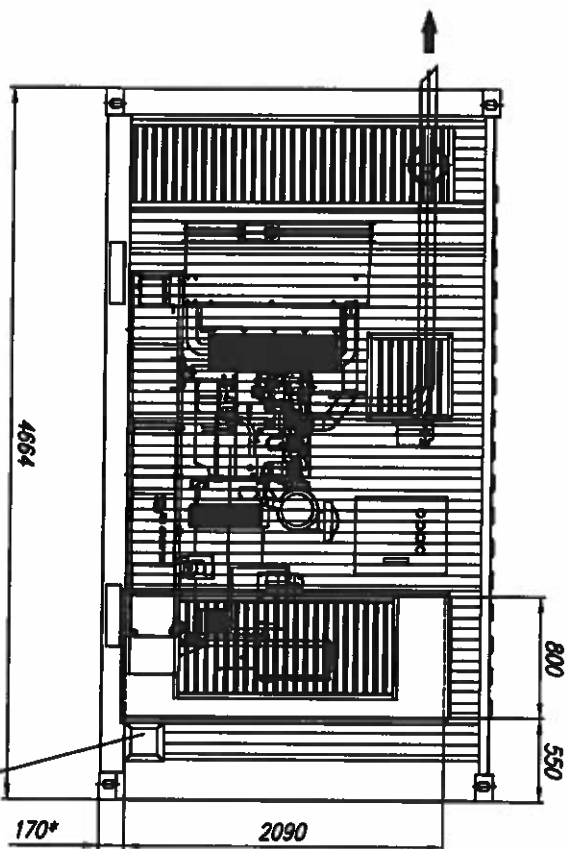
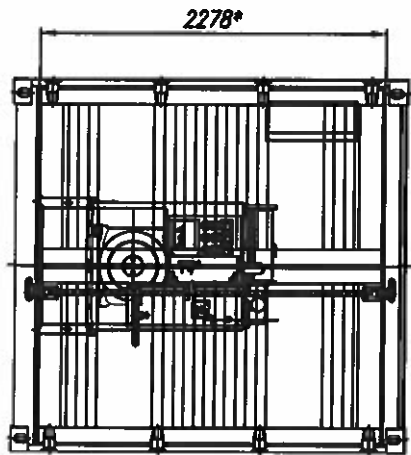


A-A

Схема устройства сплошного фундамента

Приложение Б

Габаритный чертеж и планировка электростанции



↖ ↗  
 ↘ ↙  
 ↕  
 Направление движения окружающего воздуха  
 Направление движения выходящих газов

\* Размеры для стробок  
 \*\* Размеры уточнить по месту

Таблица 9 – Основные технические данные ДГУ

Наименование параметра	Значение
Модель	P165E2
Модель двигателя	Perkins 1106C-E66TAG3
Модель генератора	LL3014H
Число и расположение цилиндров	6, рядное
Рабочий объем, л	6,6
Диаметр поршня / Ход поршня, мм	105,0 / 127,0
Степень сжатия	16,2
Система всасывания	турбонаддув
Частота тока, Гц	50
Номинальная частота вращения, об/мин	1500
Максимальная мощность двигателя, кВт (л.с.)	148,4 (199,0)
Скорость поршня, м/с	6,4
Расход топлива, л/ч	34,9
Мощность тепловых потерь в выхлопной системе, кВт	108,0
Мощность тепловых потерь в системе охлаждения, кВт	71,3
Мощность тепловых потерь в окружающую среду, кВт	11,1
Температура выхлопных газов, °С	513
Расход воздуха в системе охлаждения, м <sup>3</sup> /мин	241,2
Расход воздуха в системе сгорания топлива, м <sup>3</sup> /мин	10,7
Расход газа в выхлопной системе, м <sup>3</sup> /мин	19,4
Табаритные размеры:	Длина×ширина×высота, мм 2701×900×1545
Масса со смазочным маслом и охлаждающей жидкостью, кг	1453
Примечания:	
1	Данные приведены при условиях: температура окружающего воздуха 27 °С, атмосферное давление 100 кПа, относительная влажность воздуха от 60 до 98%.
2	Все рабочие характеристики двигателя указаны при номинальной нагрузке.
3	Расход топлива указан при полной нагрузке для дизельного топлива плотностью 850 кг/м <sup>3</sup> соответствующего стандарту ГОСТ 305-82.

Output Ratings	
Generating Set Model	P150P2
380-415V, 50Hz	150.0 kVA 120.0 kW
220/127V, 60 Hz	165.0 kVA 132.0 kW

Ratings at 0.8 power factor.

**Prime Power - Model P150P2**  
 These ratings are applicable for supplying continuous electrical power (at variable load) in lieu of commercially purchased power. There is no limitation to the annual hours of operation and this model can supply 10% overload power for 1 hour in 12 hours.

**Standby Power - Model P165E2**  
 These ratings are applicable for supplying continuous electrical power (at variable load) in the event of a utility power failure. No overload is permitted on these ratings. The alternator on this model is peak continuous rated (as defined in ISO 8528-3).

Technical Data	
Engine Make & Model:	Perkins 1106C-E66TAG3
Alternator Model:	LL3014H
No. of Cylinders/Alignment:	6 / In Line
Displacement: litres (cu.in)	6.6 (402.8)
Bore/Stroke: mm (in)	105.0 (4.1)/127.0 (5.0)
Compression Ratio:	16.2:1

Induction: Turbocharged

Frequency: 50 Hz

Engine Speed: 1500 RPM

Gross Engine Power: kW (hp) 148.4 (199.0)

BMEP: kPa (psi) 1800.0 (261.0)

Piston Speed: m/sec (ft/sec) 6.4 (21.0)

Fuel Tank Capacity: litres (US gal) 279 (73.7)

Fuel Consump, P150P2 32.5 (8.6) l/hr (USg/hr)

Fuel Consump, P165E2 34.9 (9.2) l/hr (USg/hr)

Heat Rejected to Exhaust System: kW (Btu/min) 108.0 (6142)

Heat Rejected to Water & Lube Oil: kW (Btu/min) 71.3 (4055)

Heat Radiation to Room: kW (Btu/min) 11.1 (631)

Exhaust Gas Temperature: °C (°F) 513 (955)

Radiator Cooling Air Flow: m³/min (cfm) 241.2 (8518)

Combustion Air Flow: m³/min (cfm) 10.7 (378)

Exhaust Gas Flow: m³/min (cfm) 19.4 (685)

**Dimensions and Weights**

Length: mm (in)	Width: mm (in)	Height: mm (in)	Dry: kg (lb)	Wet: kg (lb)
2701 (106.3)	900 (35.4)	1545 (60.8)	1432 (3157)	1453 (3203)

Ratings in accordance with ISO 8528, IEC 60034, BS5000 and NEMA MG-1/22  
 Generating set pictured may include optional accessories

FG Wilson has manufacturing facilities in the following locations:

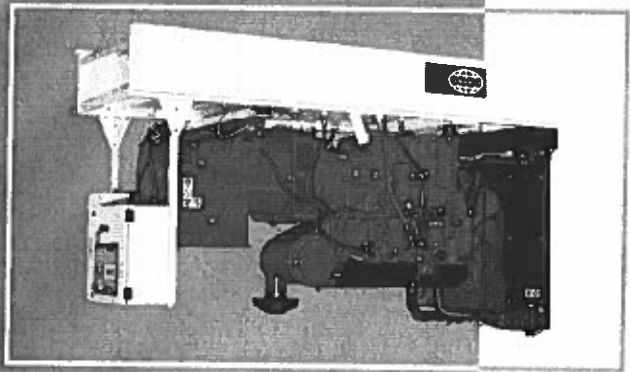
Northern Ireland - Brazil - China - India - USA

With headquarters in Northern Ireland, FG Wilson operates through a Global Dealer Network. To contact your local Sales Office please visit the FG Wilson website at [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

In line with our policy of continuous product development, we reserve the right to change specifications without notice  
 P150P2 / P165E2/PP/0207/G8



**P150P2 / P165E2**

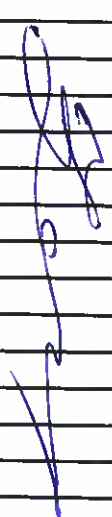
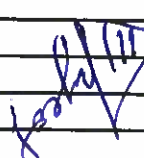
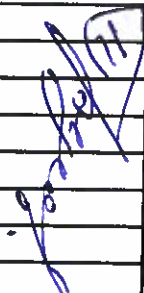
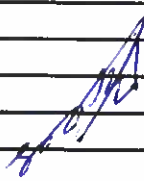


[www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)



**Общетеχνическая информация (рекомендации) по установке ДПУ в контейнере**  
**исполнении / во всепогодном кожухе)**

1. Для предотвращения деформирования контейнера во время эксплуатации, дизель-генераторную установку (далее по тексту – ДПУ) контейнерного исполнения или ДПУ во всепогодном кожухе необходимо устанавливать на фундаменте. По конструктивной форме фундамента может быть бетонным или железобетонным монолитным, сборно-монолитным и сборным. Класс бетона по прочности на сжатие для монолитных и сборно-монолитных фундаментов должен быть не ниже В12,5, а для сборных – не ниже В15.
2. Фундамент электрической станции следует возводить на естественном основании. Допускается устройство фундамента на насыпных грунтах, если такие грунты не содержат органических примесей, вызывающих неравномерные осадки грунта при сжатии. При этом основание из насыпных грунтов должно быть уплотнено. Допускается возводить фундамент на насыпных грунтах без искусственного уплотнения, если возраст насыпи из песчаных грунтов не менее двух лет и из пылеватых-глинистых грунтов не менее пяти лет.
3. Масса фундамента должна составлять не менее 1,5 массы устанавливаемого оборудования. Поверхность площадки фундамента должна быть ровной и горизонтальной, не иметь углов по высоте и уклонов. Рекомендуется, чтобы по длине и ширине в плане край фундамента отстоял от электрической станции на 300-500 мм, поверхность площадки фундамента располагалась выше уровня земли на 100-250 мм.
4. При расположении электрической станции рядом с окружающей застройкой, необходимо чтобы площадка фундамента была индивидуальной (не имела механической связи с фундаментами рядом стоящих зданий/сооружений).
5. При размещении электрической станции вблизи стен необходимо учесть, что на наружных стенах контейнера находятся проемы для притока наружного воздуха (используется для горения и охлаждения блока и радиатора системы жидкостного охлаждения двигателя) и отвода горячего генераторного блока и радиатора системы жидкостного охлаждения двигателя) и отвода горячего воздуха наружу. Расстояние от проемов притока электрической станции до ближайших стен должно быть не менее 3 метров, для обеспечения притока и отвода воздуха. Кроме того, к ним должен быть обеспеченный доступ в случае проведения технического обслуживания.
6. Двери контейнера (кожуха) должны беспрепятственно открываться наружу.
7. Для отвода выхлопных газов возможна установка дополнительного выхлопной системы (отдельно стоящей выхлопной трубы), которая должна соединяться с выхлопным фланцем ДПУ. Выхлопную трубу необходимо оборудовать конденсаторборником, расположенная в самой нижней части трубы. При монтаже системы отвода выхлопных газов между закрепленной отапливаемой трубой и системой выхлопа ДПУ устанавливается сильфонный компенсатор, для компенсации тепловых расширений. Для определения возможности эксплуатации газохлопов выпуска отработавших газов (в зависимости от их диаметров и длины) с конкретной моделью ДПУ необходимо произвести аэродинамический расчет потерь давления в системе газовой труба. В качестве защиты от прямых ударов молнии следует максимально использовать в качестве естественных молниеотводов существующие высокие сооружения (дымовые трубы, прожекторные мачты и т.д.) Если использование существующих молниезащиты не представляется возможным (равно, как и при отсутствии), то ее необходимо предусмотреть в соответствии с РД 34.21.122 и СО-153.21.122-2003. Как вариант, установка рядом с окончанием выхлопной трубы стержневого молниеприемника, возвышающегося над ней на 0,5 м и соединяемого токопроводом с заземлителем. В качестве токовода допустимо использование металлоконструкций, поддерживающей трубу.
8. Для контейнера/кожуха конструкция молниезащиты определяется исходя из необходимой зоны защиты, рассчитываемой по РД 34.21.122 или СО-153.21.122-2003.
9. Для укладки силовых, коммутиационных кабелей и кабелей для удаленного мониторинга должны быть предусмотрены кабельные каналы (эстакады). Количество и марка кабелей определяется на основании расчетов, при выполнении которых учитывается мощность станции, ее расположение, протяженность кабельных трасс и т.д.
10. Для ДПУ в контейнере. Контейнер ДПУ оснащается опциями обогрева, вентиляции и т.д., работа которых предусмотрена в ждущем режиме эксплуатации, соответственно необходимо организовать подачу питания на шит собственных нужд контейнера. Сечение кабеля выбирается исходя из мощности потребителей контейнера.

Наименование	Кол-во	Ф.И.О. ответственного лица	Подпись
Система выпуска отработанных газов			
Постель		Зайкин А. Н.	
кронштейн №1			
кронштейн №2			
Глушитель (указать модель)			
- промывленный SD			
- резидентный SPD			
- кретицкий SPD+SD			
Труба переходная			
Труба выхлопная			
Хлопушка			
Болт			
Болт			
Болт			
Гайка			
Гайка			
Гайка			
Шайба			
Шайба			
Шайба			
Прокладка			
Система вентиляции			
Впускной (указать размер) <i>500x1500</i>	<i>2</i>	Трусов Б. В.	
Выпускной (указать размер) <i>1200x1700</i>	<i>2</i>		
Клапан 500x500	<i>1</i>		
Электрорудование			
ЩСН	<i>1</i>	Трусов Б. В.	
ЩСН	<i>1</i>		
АТТ (указать модель)	<i>1</i>		
Провод клапанов	<i>1</i>		
Светильники внутренние	<i>4</i>		
Светильники наружные	<i>3</i>		
Конвектор настенный	<i>1</i>		
АКБ стартерные	<i>1</i>		
Система пожаротушения (указать заводской номер прибора)			
ВЭРС-ПК1	<i>1</i>	Якомаскин В. В.	
ВЭРС-ПУ	<i>1</i>		
ВЭРС-ПК2 - M	<i>1</i>		
Роса ZSL	<i>1</i>		
C2000ACIT	<i>1</i>		
Другое	<i>1</i>		

