



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХАЙТЕД»

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ КОНТЕЙНЕРНОГО ИСПОЛНЕНИЯ  
«ХАЙТЕД-КВАНТ»

Р1250Р3-КВАНТ-12

обозначение изделия

ПАСПОРТ

0710040 ПС

обозначение документа

Электростанция контейнерного исполнения «ХАЙТЕД-КВАНТ» (далее по тексту - электростанция) предназначена для обеспечения электроэнергией потребителей. Основными узлами электростанции являются дизель-генераторная установка (ДГУ) и контейнер. По числу источников электрической энергии электростанция относится к одноагрегатным (в контейнере электростанции установлена одна ДГУ).

Контейнер выполнен на базе грузового контейнера 1AAA ГОСТ Р 51876-2008. Угловые фитинги обеспечивают погрузку, выгрузку, крепление контейнера на транспортных средствах. Основные размеры, конструктивное исполнение, расположение фитингов соответствует ГОСТ Р 51891-2008. Основание контейнера представляет собой металлическую решетку. Решетка состоит из двух продольных балок, соединенных между собой рядами поперечных балок. На поперечных балках установлена влагостойкая фанера. Сверху пол контейнера покрыт трехмиллиметровым листом чечевицы по ГОСТ 8568-77. В качестве теплоизоляционного материала стен и потолка контейнера использован утеплитель марки «Лайт Баттс» ТУ 5762-004-45757203-99 или его заменитель «Изофлор» ТУ 5762-001-50077278-02. Толщина утепления от 50 до 100 мм. С внутренней стороны стены и потолок контейнера покрыты теплоизоляционным материалом «Пленэкс» ТУ 2244-022-03989419-2007 толщиной 2 мм и перфорированным оцинкованным листом RV 3-5×0,7 ГОСТ 16523-97. Задний торец контейнера выполнен с дверями. Входная дверь расположена на боковой стенке контейнера. К наружным продольным балкам основания контейнера с четырех сторон на расстоянии 250 мм от краев контейнера приварены болты заземления M12x40 и нанесена соответствующая маркировка. Наружные и внутренние поверхности контейнера окрашены грунтовками по ТУ 2312-024-76174671 и алкидными эмалями повышенной стойкости к воздействию внешних факторов. Контейнер оснащается системами жизнеобеспечения (автоматическим обогревом, приточно-вытяжной вентиляцией, охранно-пожарной сигнализацией с выводом на пульт, газовой системой пожаротушения), рабочим и аварийным освещением. На контейнере установлены вентиляционные решетки и с внутренней стороны вентиляционные клапаны. Клапаны обеспечивают воздухообмен, подачу воздуха на горение и отвод избыточного тепла, выделяемого установленным внутри контейнера оборудованием.

По согласованию с заказчиком ДГУ и контейнер могут оснащаться различными дополнительными опциями.

**ВНИМАНИЕ!** Перед эксплуатацией электростанции необходимо снять все транспортные крепления.

## Содержание

1 Общие указания .....	4
2 Основные сведения об изделии.....	5
3 Основные технические данные .....	7
4 Комплектность .....	9
5 Ресурсы, сроки хранения, гарантии предприятия-изготовителя (поставщика) .....	11
6 Свидетельство о приемке.....	12
7 Движение электростанции при эксплуатации .....	13
7.1 Сведения о закреплении электростанции при эксплуатации .....	14
8 Сведения о ремонте .....	15
9 Заметки по эксплуатации и хранению.....	18
9.1 Особые меры безопасности при работе с электростанцией.....	18
9.2 Перечень особых условий эксплуатации .....	18
9.3 Транспортировка и хранение .....	19
10 Сведения об утилизации .....	19
Приложение А	
Инструкция по монтажу электростанции .....	20
Приложение Б	
Габаритный чертеж и планировка электростанции .....	22

## 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

**1.1** Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационными документами на электростанцию.

**1.2** Паспорт является эксплуатационным документом, содержащим сведения, удостоверяющие гарантии предприятия-изготовителя (поставщика), значения основных параметров и характеристик (свойств) электростанции, а также сведения о сертификации и утилизации электростанции.

**1.3** Паспорт должен постоянно находиться с электростанцией.

**1.4** При записи в паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное за ведение паспорта лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

**1.5** За сохранность, правильность и своевременность заполнения паспорта отвечает лицо, за которым закреплена электростанция.

**1.6** Сведения о ремонте электростанции необходимо записывать в паспорт сразу же после проведения работ, подтверждать подписями исполнителей, заверять подписью главного инженера эксплуатирующей организации и скреплять печатью.

**1.7** При передаче электростанции в другую эксплуатирующую организацию, ремонтные органы или предприятие-изготовитель (поставщик) итоговые записи в разделе «Сведения о ремонте» заверяют печатью предприятия, передающего электростанцию.

**1.8** Разделы «Комплектность» и «Свидетельство о приемке» заполняются на предприятии-изготовителе (поставщике) электростанции.

**1.9** Разделы «Движение электростанции при эксплуатации», «Сведения о ремонте» и подраздел «Сведения о закреплении электростанции при эксплуатации» заполняются в эксплуатирующей организации.

**1.10** В случае полного использования листов какого-либо раздела паспорта заводится его продолжение. В этом случае на титульном листе с указанием даты делается запись «Заведено продолжение раздела (номер и наименование раздела) паспорта». Вновь заведенные листы подшиваются в конце данного паспорта.

## 2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

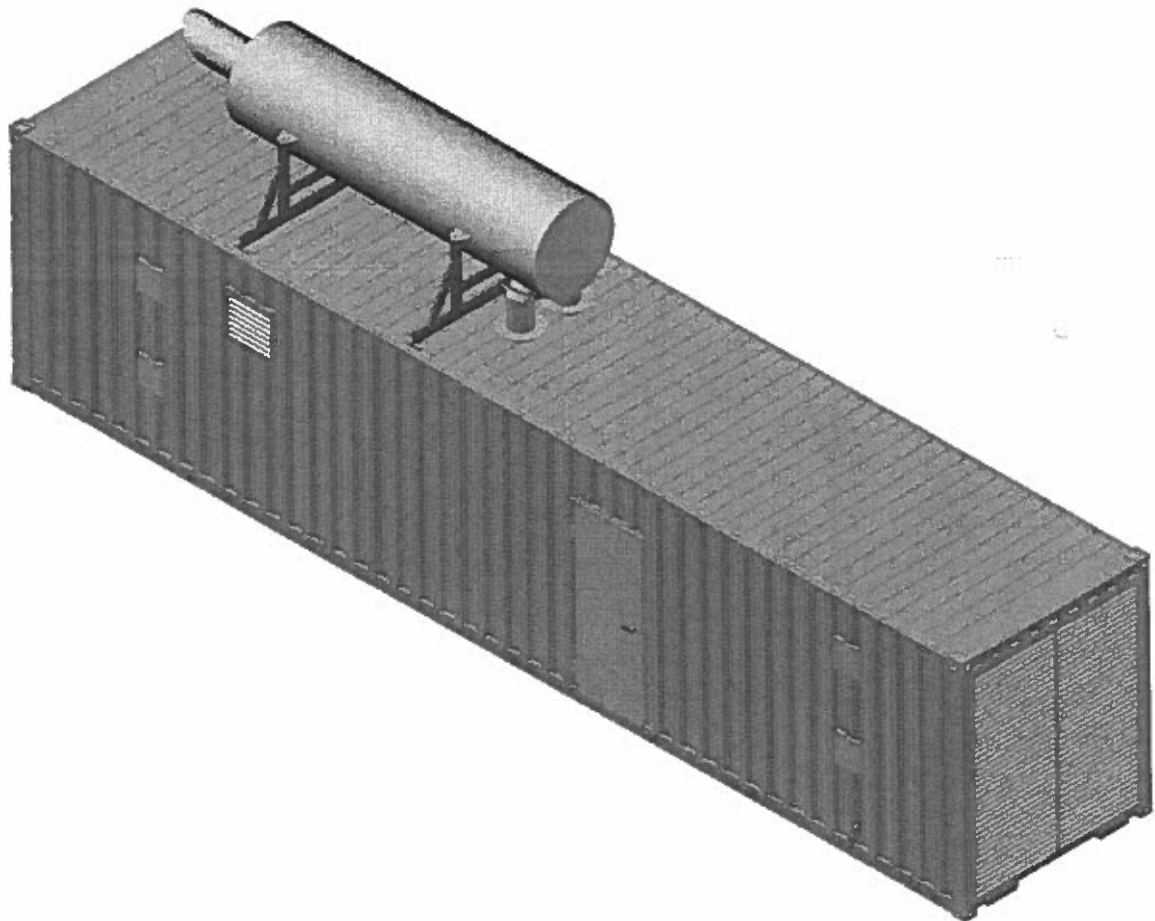
Таблица 1 – Общие сведения

2.1 Наименование изделия	Электростанция контейнерного исполнения «ХАЙТЕД-КВАНТ»
2.2 Обозначение изделия	P1250P3-КВАНТ-12
2.3 Год изготовления	2010
2.4 Предприятие-изготовитель (поставщик) и его адрес	ООО «ХАЙТЕД» 129337; г. Москва; ул. Красная Сосна; д. 3, стр. 1; тел.: +7(495)789-38-00; факс: +7(495)789-38-95; E-mail: info@hited.ru www.hited.ru
2.5 Заводской номер:	
ДГУ	FRWRPES6EMAP0160S
контейнера	0710040
2.6 Окраска контейнера (цвет)	синий
2.7 Назначение электростанции	основной, резервный источник электропитания
2.8 Тип электростанции:	
род тока	переменный трехфазный
вид первичного двигателя	дизельный
степень подвижности	стационарная
2.9 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться электростанция:	
диапазон рабочих температур	от минус 40 до плюс 40 °С
относительная влажность воздуха (при температуре 25 °С и давлении 84 – 106,7 кПа)	до 98 ± 3%
2.10 Технические условия	ТУ 3375-001-52443422-2006

Продолжение таблицы 1

## 2.11 Сведения о сертификате:

номер сертификата	РОСС RU.АЯ78.Н11195
срок действия сертификата	с 04.08.2010 по 04.08.2013
орган, выдавший сертификат	рег. № РОСС RU.0001.10АЯ78 УЧРЕЖДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «ПРОДЭКС»
обозначение стандартов (международных правил) на соответствие которым производилась сертификация	ГОСТ Р 53174-2008, ГОСТ 12.1.003-83 (р.2), ГОСТ 12.1.005-88 (п.2.4), ГОСТ Р 51318.12-99
Примечание – Копия сертификата приложена в конце паспорта.	



### 3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2 – Основные технические данные электростанции

Наименование параметра	Значение
Род тока	переменный трехфазный
Напряжение, В	380 – 415
Частота тока, Гц	50
Номинальная мощность, кВА (кВт, при коэффициенте мощности $\cos\varphi = 0,8$ )	
при автономной работе от одной ДГУ	1250 (1000)
при параллельной работе двух ДГУ	-
Ток при работе одной ДГУ при номинальной мощности и коэффициенте мощности 0,8, А	1900
Напряжение цепей электрооборудования электростанции, В	-
Объем топливного бака, л	
основного	-
дополнительного	2600
Расход топлива, л/ч	
нагрузка 110%	283,8
нагрузка 100%	257,1
нагрузка 75%	196,6
нагрузка 50%	145,0
Габаритные размеры, мм	
длина×ширина×высота	12192×2438×3875

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Значение
Масса, кг, не более	19 000
<p>Примечания:</p> <p>1 Данные приведены при условиях: температура окружающего воздуха 27 °С, атмосферное давление 100 кПа, относительная влажность воздуха от 60 до 98%.</p> <p>2 Для электростанции допустима перегрузка 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, каждые 12 часов работы.</p> <p>3 Расход топлива указан для дизельного топлива плотностью 850 кг/м<sup>3</sup> соответствующего стандарту ГОСТ 305-82.</p> <p>4 Масса электростанции расчетная. Испытаний и взвешиваний не проводилось.</p>	

Таблица 4 – Основные технические данные контейнера

Наименование параметра	Значение
Модель	КВАНТ-12
Габариты внешние: длина×ширина×высота, мм, не более	12192×2438×2896
Габариты внутренние: длина×ширина×высота, мм, не менее	12029×2147×2593
Масса без оборудования, кг, не более	6860
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 40 до плюс 40
Приведенное сопротивление теплопередаче, (м <sup>2</sup> ·°С)/Вт, не менее	0,8
Степень огнестойкости (согл. СНиП 21-01-97)	III
Индекс изоляции воздушного шума, дБ А, не менее	25
<p>Примечания:</p> <p>1 Предельные отклонения внешних размеров контейнера от указанных не должны быть более 5 мм, внутренних размеров – 55 мм.</p> <p>2 Предельные отклонения массы контейнера от указанной не должны быть более 50 кг.</p>	

Основные технические данные ДГУ приведены в конце паспорта.

## 4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 5 – Комплект поставки

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
P1250P3	1 Дизель-генераторная установка (ДГУ), включая опции:	1	FGWRPES6EMAP01605	
	Панель управления		-	
ES1	Глушитель индустриальный		-	
EB1	Сильфонный компенсатор		-	
КВАНТ-12	2 Контейнер, включая опции:	1	0710040	
-	Дополнительный топливный бак		-	2600 л
-	Камера шумоглушения на входе и выходе охлаждающего воздуха		-	
-	Охранно-пожарная сигнализация с выводом на ПУЛЬТ		-	
-	Газовая система пожаротушения		-	
ЩСН	Щит собственных нужд		-	
0710040	3 Комплект документации	1	-	



## 5 РЕСУРСЫ, СРОКИ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Ресурс электростанции до первого \_\_\_\_\_ капитального  
среднего, капитального

ремонта \_\_\_\_\_ 30 000 моточасов \_\_\_\_\_  
параметр, характеризующий наработку

в течение \_\_\_\_\_ 5 (пять) \_\_\_\_\_ лет, в том числе срок хранения \_\_\_\_\_ 1 (один) год \_\_\_\_\_

Указанные ресурсы, сроки хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие качества и безопасности электростанции Р1250РЗ-КВАНТ-12 требованиям технических условий при соблюдении потребителем указаний по эксплуатации, транспортированию и хранению.

Гарантийный срок эксплуатации электростанции – 12 месяцев со дня ввода электростанции в эксплуатацию или 18 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия-изготовителя (поставщика).

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электростанция контейнерного исполнения «ХАЙТЕД-КВАНТ»

P1250P3-КВАНТ-12

Заводской номер:

ДГУ

РАWRPESCEMAP

01605

контейнера

0710040

соответствует техническим условиям ТУ 3375-001-52443422-2006 и признана годной для эксплуатации.

И. Технолож

должность



[Handwritten Signature]  
личная подпись

Вдовин И. Б.

расшифровка подписи

2010. 11. 12.

год, месяц, число





**8 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ**

Таблица 8 – Сведения о ремонте электростанции

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица

Продолжение таблицы 8

Дата	Нарботка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица

Продолжение таблицы 8

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица
Примечание – Документы, подтверждающие качество вновь установленных элементов, а также использованных при ремонте материалов, должны храниться наравне с паспортом.					

## **9 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ**

### **9.1 Особые меры безопасности при работе с электростанцией**

**9.1.1** При эксплуатации и обслуживании электростанции основными опасными и неблагоприятными факторами являются:

- электрический ток;
- высокая температура составных частей электростанции;
- наличие движущихся и вращающихся частей;
- пожарная опасность;
- наличие вредных паров и газов в воздухе рабочей зоны;
- шум;
- вибрация.

**9.1.2** К выполнению работ на электростанции допускаются лица, имеющие группу допуска не ниже III для работы с электрооборудованием до 1000, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности.

**9.1.3** Не допускается работа электростанции с неисправным заземлением.

**9.1.4** При работе с электростанцией следует убедиться в отсутствии источников открытого огня или искры, не допускается загрязнение рабочих поверхностей электростанции топливом или маслом для предотвращения их возможного воспламенения.

**9.1.5** Входные двери электростанции должны быть закрыты на замок.

### **9.2 Перечень особых условий эксплуатации**

**9.2.1** Не рекомендуется работа при нелинейной нагрузке.

**9.2.2** Не рекомендуется длительная работа (более 1 часа) при нагрузке ниже 25% от номинальной.

**9.2.3** Один раз в год смазывать петли дверей графитной смазкой ГОСТ 3333-80.

**9.2.4** В зимнее время очищать от снега электростанцию и территорию вокруг нее на расстоянии не менее 1,5 м.

**9.2.5** Запрещается размещать на крыше контейнера электростанции грузы или имущество, не предусмотренное конструкцией.

### **9.3 Транспортировка и хранение**

**9.3.1** Транспортировка контейнера может производиться в условиях температур от минус 60 до плюс 40 °С любым видом транспорта, при условии защиты контейнера от механических повреждений.

**9.3.2** Транспортирование должно производиться:

- железнодорожным транспортом в соответствии с действующими «Правилами перевозки грузов», утвержденными ОАО «РЖД»;
- автомобильным – в соответствии с действующими «Правилами перевозки грузов», утвержденными Министерством автомобильного транспорта РФ и «Правилами дорожного движения», утвержденными Министерством внутренних дел РФ, обратив особое внимание на габарит груза по высоте;
- хранение контейнера должно производиться по условиям У1 ГОСТ 15150-69.

## **10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

**10.1** Все отходы, образующиеся при эксплуатации электростанции (отходы металлов, полимеров, горюче-смазочных материалов и др.), подлежат утилизации в порядке установленном действующими нормативными документами.

## Приложение А

### Инструкция по монтажу электростанции

С целью уменьшения вибрации дизель-генераторной установки предусмотрена ее виброизоляция. ДГУ закреплена на раме при помощи амортизаторов. Рама жестко соединена с основанием контейнера. На электростанциях мощностью выше 900 кВА дизель-генераторная установка жестко закреплена на раме, а амортизаторы установлены между рамой и основанием контейнера.

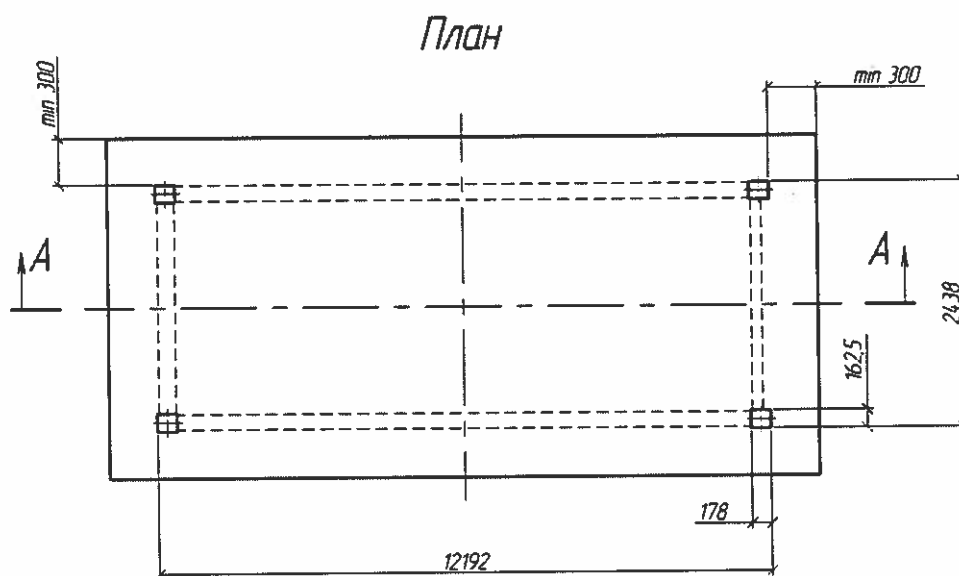
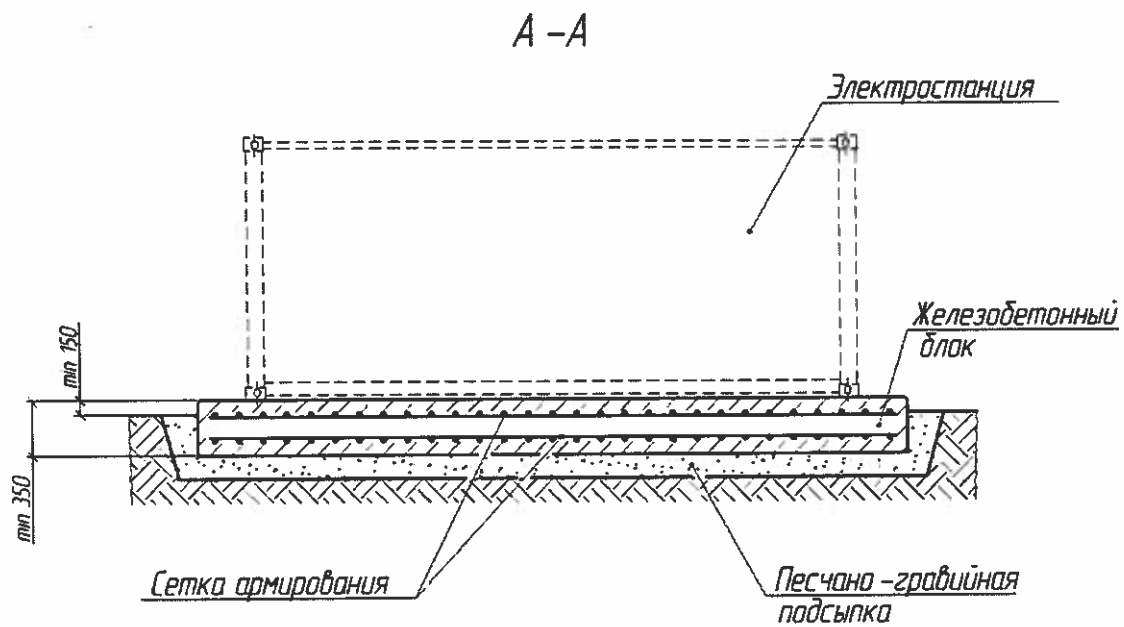
Для предотвращения деформирования контейнера во время эксплуатации, электростанцию необходимо устанавливать на фундамент. По конструктивной форме фундамент может быть бетонным или железобетонным монолитным, сборно-монолитным и сборным. Класс бетона по прочности на сжатие для монолитных и сборно-монолитных фундаментов должен быть не ниже В12,5, а для сборных – не ниже В15.

Фундамент электростанции следует возводить на естественном основании. Допускается устройство фундамента на насыпных грунтах, если такие грунты не содержат органических примесей, вызывающих неравномерные осадки грунта при сжатии. При этом основание из насыпных грунтов должно быть уплотнено (тяжелыми трамбовками, вибрированием или другими способами) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.01-83. Фундамент электростанции допускается возводить на насыпных грунтах без искусственного уплотнения, если возраст насыпи из песчаных грунтов не менее двух лет и из пылеватых-глинистых грунтов не менее пяти лет.

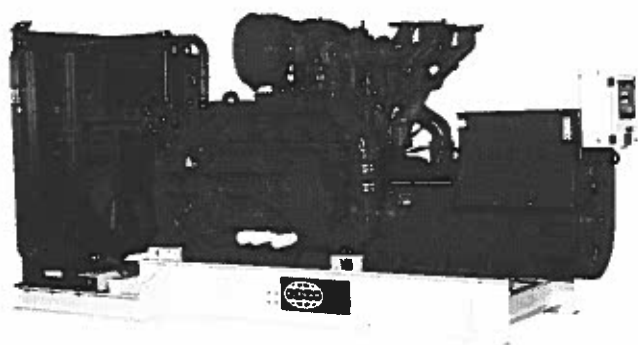
Монолитный железобетонный фундамент электростанции следует проектировать сплошным, располагающимся под всей электростанцией в виде жесткой плиты или монолитного блока. Фундамент должен выдерживать вес электростанции. Масса фундамента должна составлять не менее 1,5 массы устанавливаемого оборудования. Высота фундамента должна быть не менее 350 мм. Подошву фундамента следует предусматривать прямоугольной формы в плане и располагать на одной отметке. Фундамент должен быть армирован в два ряда плоской горизонтальной сварной сеткой с рабочей арматурой диаметром 12 мм с шагом 250 мм. Для армирования фундамента применить стержневую горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82. Поверхность площадки фундамента под установку электростанции не должна иметь уступов по высоте и уклонов. Она должна быть ровной и горизонтальной. Наличие неровностей приведет к деформированию контейнера в процессе эксплуатации и может повлечь заклинивание дверей, замков, управляемых воздушных клапанов. Рекомендуется, чтобы по длине и ширине в плане края фундамента отстояли от электростанции на 300...500 мм, поверхность площадки фундамента под установку электростанции располагалась выше уровня земли на 150 мм. На фундамент данного типа устанавливаются стационарные и подвижные (установленные на прицеп) электростанции.

Электростанция размещается на фундаменте без закрепления. При установке необходимо проверить, чтобы контейнер не провисал и не перекашивался. При необходимости нужно вставить регулировочные прокладки между опорной поверхностью контейнера и фундаментом. Схема устройства сплошного фундамента с обозначением размеров площадок передачи нагрузок приведена ниже.

## Схема устройства сплошного фундамента



# P1250P3 / P1375E3



[www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

## Номинальные значения мощности

Модель генератора	P1250P3 Основная*	P1375E3 Резервная*
380-415V, 50Hz	1250,0 кВА 1000,0 кВт	1375,0 кВА 1100,0 кВт
220/127V, 60 Hz	- -	- -

\* См. определения для номинальных значений на с. 4.

Номинальные значения при коэффициенте мощности 0,8

## Технические данные

Марка и модель двигателя	Perkins 4012-46TWG2A	
Модель генератора переменного тока	LL8224L	
Тип опорной рамы	Прочная сварная стальная конст	
Тип/номинальное значение выключателя	3-полюсный воздушный выключ	
Частота	50 Гц	60 Гц
Частота вращения двигателя	1500	-
Емкость топливного бака, литры (галлоны США)	-	
Расход топлива, (галлоны США/ч)	P1250P3 :	257,1 (67,9) -
Расход топлива, (галлоны США/ч)	P1375E3 :	283,8 (75,0) -



FG Wilson имеет производство в следующих странах:  
Северная Ирландия • Бразилия • Китай • Индия • США  
FG Wilson (штаб-квартира в Северной Ирландии) ведет работу через свою  
Глобальную Дилерскую Сеть. Для обращения в местное торговое  
представительство зайдите на сайт FG Wilson [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

## Технические параметры двигателя

Механические данные		Система воздухозабора		50 Гц	60 Гц				
Изготовитель:	Perkins	Тип воздушного фильтра:	Заменяемый элемент						
Модель:	4012-46TWG2A	Поток воздуха для горения:							
Кол-во цилиндров/центрирование:	12 / V	м³/мин. (куб. фут/мин.) Резервная:	109,0 (3849)	-					
цикл:	4 такта	-Основная:	102,0 (3602)	-					
Всасывание:	Турбонагнетатель	Макс. ограничение на входе воздуха для горения: кПа (в H <sub>2</sub> O)	3,7 (14,9)	-					
охлаждения:	Водяной	Охлаждающий поток воздуха для радиатора: м³/мин. (куб. фут/мин.)	1116,0 (39411)	-					
Тип регулировки:	Электронно	Внешнее ограничение для потока охлаждающего воздуха: Па (в H <sub>2</sub> O)	250 (1,0)	-					
Класс регулировки:	ISO 8528 G2	<b>Система охлаждения</b>							
Степень сжатия:	13.1:1	Емкость системы охлаждения л (галлоны США)	196,0 (51,8)	-					
Рабочий объем: л (куб. дюйм)	45,8 (2797,5)	Тип водяного насоса:	центробежный						
Диаметр/ход: мм (дюймы)	160,0 (6,3)	Отвод тепла в воду и смазочное масло кВт (британские тепловые единицы/мин.)							
Момент инерции: кг м² (фунт/дюйм²)	19,30 (65951)	-Резервная:	401,0 (22804)	-					
Электросистема двигателя:		-Основная:	372,0 (21155)	-					
-Напряжение/земля:	24/отрицате	Отвод тепла в помещение: кВт (британские тепловые единицы/мин.)							
-Усилители зарядного устройства аккумулятора:	40	-Резервная:	89,0 (5061)	-					
Масса: кг (фунты) -Сухая:	4440 (9788)	-Основная:	81,0 (4606)	-					
-С заправкой:	4604 (10150)	Нагрузка на вентилятор радиатора: кВт (л.с.)	32,0 (42,9)	-					
<b>Рабочие характеристики</b>		50 Гц	60 Гц	Охлаждающая система для работы при окружающей температуре до 50° C (122° F). Для получения информации о показателях мощности на конкретных площадках обращайтесь к местному дилеру FG Wilson.					
Частота вращения двигателя: об/мин.	1500	-	-						
Полная мощность двигателя: кВт (л.с.)									
-Резервная:	1217,0 (1632,0)	-	-						
-Основная:	1106,0 (1483,0)	-	-						
Среднее эффективное тормозное давление: кПа (фунт/кв. дюйм)									
-Резервная:	2124,0 (308,0)	-	-						
-Основная:	1930,0 (279,9)	-	-						
Рекуперируемая мощность: кВт	120,0	-	-						
<b>Топливная система</b>		<b>Система смазки</b>							
Тип топливного фильтра:	Заменяемый элемент	Тип масляного фильтра:	Навинчиваемый, полный расход						
Рекомендуемое топливо:	Дизельное топливо класс A2	Общая емкость масляного бака л (галлоны США)	177,0 (46,8)						
Расход топлива: л/ч (галлоны США/ч)		Маслосборник л (галлоны США)	159,0 (42,0)						
Нагрузка 110%	Нагрузка 100%	Сорт масла:	API CG 15W-40						
Нагрузка 75%	Нагрузка 50%	Метод охлаждения:	Водяной						
Р1250P3		<b>Система выпуска</b>							
50 Гц	283,8 (75,0)	257,1 (67,9)	196,6 (51,9)	145,0 (38,3)	Тип глушителя:	в качестве опции			
60 Гц	-	-	-	-	Модель и количество глушителей:	- (-)			
Р1375E3					Перепад давления в глушителе: кПа (в Hg)	-			
50 Гц	283,8 (75,0)	213,8 (56,5)	154,6 (40,8)		Уменьшение шума в глушителе: дБ	10			
60 Гц	-	-	-	-	Максимально допустимое противодавление: кПа (в Hg)	0,1 (0,0)			
(при использовании дизельного топлива с удельным весом 0,85 и соответствует стандарту BS2869, класс A2)						Поток выхлопного газа: м³/мин. (куб. футы/мин.)			
						-Резервная:	180,0 (6357)		
						-Основная:	180,0 (6357)		
						Температура выхлопного газа:			
						°C (°F)	-Резервная:	422 (792)	
						-Основная:	422 (792)		

## Технические данные генератора переменного тока

Параметр	50 Гц			60 Гц					
	415/240V	400/230V	380/220V						
Пусковые качества двигателя* кВА	3312	3087	2798						
Способность к короткому замыканию** %	300	300	300						
Реактивное сопротивление для модуля	Xd	3,130	3,380	3,740					
	X'd	0,210	0,230	0,250					
	X''d	0,115	0,125	0,138					

Значения реактивного сопротивления приведены для основных номинальных значений

\* На основании 30% падения напряжения при коэффициенте мощности 0,6. Улучшенные пусковые качества двигателя обеспечиваются генератором с постоянным магнитом или системой с бесщеточным самовозбуждением AREP

\*\* При использовании генератора с постоянным магнитом или системы с бесщеточным самовозбуждением AREP.

## Технические данные генератора переменного тока

Механические данные		Эксплуатационные данные		
Изготовитель:	FG WILSON	Заброс оборотов: об./мин.	2250	
Модель:	LL8224L	Регулировка напряжения (установившийся режим):	+/- 0.5	
Количество подшипников:	1	Форма сигнала NEMA = TIF:	50	
Класс изоляции:	H	Форма сигнала IEC = THF:	2.0%	
Код шага обмотки:	2/3 - 6S	Полный коэффициент гармоник LL/LN:	3.5%	
Провода:	6	Радиопомехи:	Подавление помех соответствует Европейскому стандарту EN61000-6	
Степень защиты от проникновения посторонних сред	IP23	Лучистая теплота: кВт (британские тепловые единицы/мин.)		
Система возбуждения:	AREP		-50 Гц	55,1 (3133)
Модель стабилизатора напряжения:	R448 V50		-60 Гц:	-

## Технические данные

Номинальные значения для 3 фаз и эксплуатационные характеристики при 50 Гц, 1500 об./мин.

Номинальные значения для 3 фаз и эксплуатационные характеристики при 60 Гц, - об./мин.

Напряжение	Основная Модель: P1250P3		Резервная Модель: P1375E3		Напряжение	Основная Модель: -		Резервная Модель: -	
	кВА	кВт	кВА	кВт		кВА	кВт	кВА	кВт
415/240V	1250,0	1000,0	1375,0	1100,0					
400/230V	1250,0	1000,0	1375,0	1100,0					
380/220V	1250,0	1000,0	1375,0	1100,0					

## Определения

### Резервное номинальное значение

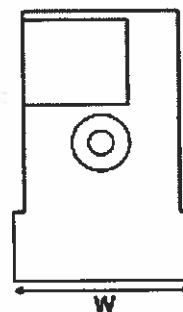
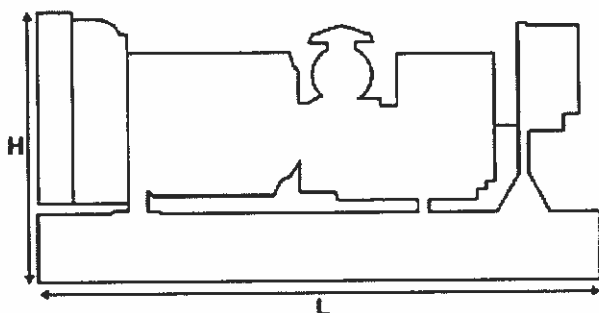
Эти номинальные значения используются при подаче непрерывного электрического питания (при переменной нагрузке) в случае нарушения энергоснабжения установки. При этих номинальных значениях перегрузки недопустимы. Генератор переменного тока в данной модели рассчитан на максимально допустимую непрерывную нагрузку (в соответствии с ISO 8528-3).

### Основное номинальное значение

Эти номинальные значения используются при подаче непрерывного электрического питания (при переменной нагрузке) вместо промышленно поставляемого электропитания. Отсутствует ограничение на длительность ежегодной эксплуатации в часах; данная модель способна поставлять 10% избыточную мощность в течение 1 часа каждые 12 часов.

### Стандартные условия

Примечание: При стандартных условиях температура воздуха на входе составляет 27°C (80°F), высота над уровнем моря 152,4 (500 футов), относительная влажность 60%. Расход топлива указан при полной нагрузке с использованием дизельного топлива с удельным весом 0,85 и соответствует стандарту BS2869: 1998, класс A2.



## Масса и размеры

Масса: кг (фунты)		Размеры: мм (дюймы)	
Сухая масса (+ смазочное масло)	9059 (19972)	Длина	4820 (189,8)
С заправкой (+ смазочное масло и охладитель)	9255 (20404)	Ширина	1895 (74,6)
Топливо, смазочное масло и охладитель	-	Высота	2424 (95,4)

## Общие сведения

### Документация

Полный набор руководств по эксплуатации и техническому обслуживанию, электромонтажные схемы, буклеты с инструкциями по вводу в эксплуатацию/устранению неисправностей.

### Стандарты для генераторных установок

Оборудование соответствует следующим стандартам: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, VDE 0530, NEMA MG-1.22.

Компания FG Wilson имеет полную аккредитацию по ISO 9001.

### Гарантия

На все оборудование полностью распространяется гарантия изготовителя. Предусмотрены дополнительные сроки гарантии. Более подробные сведения по гарантии можно получить у местного представителя или на сайте компании [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ78.Н11195

Срок действия с 04.08.2010 по 04.08.2013

№ 0149419

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** рег. № РОСС RU.0001.10АЯ78.  
**УЧРЕЖДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР "ПРОДЭКС".**

119992, г. Москва, Ленинские горы, МГУ, д. 1, стр. 40  
факт. адрес 121059, г. Москва, ул. Киевская, д. 14, тел. (495) 666-27-34, факс (495) 690-83-34.

**ПРОДУКЦИЯ** Электростанции контейнерного исполнения «Хайтед-Квант».

ТУ 3375-01-52443422-2006.

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

33 7500

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**  
ГОСТ Р 53174-2008, ГОСТ 12.1.003-83 (р.2), ГОСТ 12.1.005-88 (п.2.4),  
ГОСТ Р 51318.12-99.

код ТН ВЭД России:

8502 10 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** ООО «Хайтед».

Адрес: г. Москва, ул. Красная Сосна, д.3, стр.1.  
Телефон (495) 789-38-00, факс (495) 789-38-95.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** ООО «Хайтед».

Адрес: г. Москва, ул. Красная Сосна, д.3, стр.1.  
Телефон (495) 789-38-00, факс (495) 789-38-95.

**НА ОСНОВАНИИ** протокола испытаний № 10/97 от 04.08.2010  
Испытательная лаборатория физико-химических свойств материалов, веществ и полей ФГУПТ 21  
НИИ Минобороны России, рег. № РОСС RU.0001.22ЭК20,  
адрес: 140170, Московская область, г. Бронницы, ул. Красная, д.85

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Эксперт

*Л.С. Попова*  
подпись

*М.Н. Тарасов*  
подпись

Л.С. Попова

инициалы, фамилия

М.Н. Тарасов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации