



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХАЙТЕД»

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ БЛОЧНО-МОДУЛЬНОГО
ИСПОЛНЕНИЯ (В БЛОК-БОКСЕ) «ХАЙТЕД»

Р1250Р3 УХЛ1
ТУ 3375-003-52443422-2011

обозначение изделия

ПАСПОРТ

0512043 ПС

обозначение документа

Электростанция блочно-модульного исполнения (в блок-боксе) «ХАЙТЕД» (далее по тексту - электростанция) предназначена для питания электроэнергией потребителей. Основными узлами электростанции являются дизель-генераторная установка (ДГУ) и блок-бокс. По числу источников электрической энергии электростанция относится к одноагрегатным (в блок-боксе электростанции установлена одна ДГУ). Блок-бокс оснащается системами жизнеобеспечения (автоматическим обогревом, приточно-вытяжной вентиляцией, охранно-пожарной сигнализацией с выводом на пульт, газовой системой пожаротушения), рабочим и аварийным освещением.

По согласованию с заказчиком ДГУ и блок-бокс могут оснащаться различными дополнительными опциями.

ВНИМАНИЕ! Перед эксплуатацией электростанции необходимо снять все транспортные крепления.

Содержание

1 Общие указания	4
2 Основные сведения об изделии.....	5
3 Основные технические данные	7
4 Комплектность	9
5 Ресурсы, сроки хранения, гарантии предприятия-изготовителя (поставщика)	11
6 Свидетельство о приемке.....	12
7 Движение электростанции при эксплуатации	13
7.1 Сведения о закреплении электростанции при эксплуатации	14
8 Сведения о ремонте	15
9 Заметки по эксплуатации и хранению.....	18
9.1 Особые меры безопасности при работе с электростанцией	18
9.2 Перечень особых условий эксплуатации	18
9.3 Транспортировка и хранение	19
10 Сведения об утилизации	19
Приложение А	
Инструкция по монтажу электростанции	20
Приложение Б	
Габаритный чертеж и планировка электростанции	22

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационными документами на электростанцию.

1.2 Паспорт является эксплуатационным документом, содержащим сведения, удостоверяющие гарантии предприятия-изготовителя (поставщика), значения основных параметров и характеристик (свойств) электростанции, а также сведения о сертификации и утилизации электростанции.

1.3 Паспорт должен постоянно находиться с электростанцией.

1.4 При записи в паспорте не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное за ведение паспорта лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

1.5 За сохранность, правильность и своевременность заполнения паспорта отвечает лицо, за которым закреплена электростанция.

1.6 Сведения о ремонте электростанции необходимо записывать в паспорт сразу же после проведения работ, подтверждать подписями исполнителей, заверять подписью главного инженера эксплуатирующей организации и скреплять печатью.

1.7 При передаче электростанции в другую эксплуатирующую организацию, ремонтные органы или предприятие-изготовитель (поставщик) итоговые записи в разделе «Сведения о ремонте» заверяют печатью предприятия, передающего электростанцию.

1.8 Разделы «Комплектность» и «Свидетельство о приемке» заполняются на предприятии-изготовителе (поставщике) электростанции.

1.9 Разделы «Движение электростанции при эксплуатации», «Сведения о ремонте» и подраздел «Сведения о закреплении электростанции при эксплуатации» заполняются в эксплуатирующей организации.

1.10 В случае полного использования листов какого-либо раздела паспорта заводится его продолжение. В этом случае на титульном листе с указанием даты делается запись «Заведено продолжение раздела (номер и наименование раздела) паспорта». Вновь заведенные листы подшиваются в конце данного паспорта.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Таблица 1 – Общие сведения

2.1 Наименование изделия	Электростанция блочно-модульного исполнения (в блок-боксе) «ХАЙТЕД»
2.2 Обозначение изделия	P1250P3 УХЛ1 ТУ 3375-003-52443422-2011
2.3 Год изготовления	2012
2.4 Предприятие-изготовитель (поставщик) и его адрес	ООО «ХАЙТЕД» 129337; г. Москва; ул. Красная Сосна; д. 3, стр. 1; тел.: +7(495)789-38-00; факс: +7(495)789-38-95; E-mail: info@hited.ru www.hited.ru
2.5 Заводской номер:	
ДГУ	FGWRPES6KMAP02145
Блок-бокса	-
Блок-бокса	0512043
2.6 Окраска блок-бокса (цвет)	синий
2.7 Назначение электростанции	основной, резервный источник электроснабжения
2.8 Тип электростанции:	
род тока	переменный трехфазный
вид первичного двигателя	дизельный
степень подвижности	стационарная
2.9 Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться электростанция:	
диапазон рабочих температур	от минус 40 до плюс 40 °С
относительная влажность воздуха (при температуре 25 °С и давлении 84 – 106,7 кПа)	до 98 ± 3%
2.10 Технические условия	ТУ 3375-003-52443422-2011

Продолжение таблицы 1

2.11 Сведения о сертификате:	
номер сертификата	РОСС RU.МН04.Н00984
срок действия сертификата	с 25.11.2011 по 24.11.2014
орган, выдавший сертификат	рег. № РОСС RU.0001.11МН04 АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС»
обозначение стандартов (международных правил) на соответствие которым производилась сертификация	ТУ 3375-003-52443422-2011, ГОСТ Р 53174-2008
Примечание – Копия сертификата приложена в конце паспорта.	

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2 – Основные технические данные электростанции

Наименование параметра	Значение
Род тока	переменный трехфазный
Напряжение, В	380 – 415
Частота тока, Гц	50
Номинальная мощность, кВА (кВт, при коэффициенте мощности $\cos\varphi = 0,8$)	
при автономной работе от одной ДГУ	1250 (1000)
при параллельной работе двух ДГУ	-
Ток при работе одной ДГУ при номинальной мощности и коэффициенте мощности 0,8, А	1900
Напряжение цепей электрооборудования электростанции, В	-
Объем топливного бака, л	
основного	-
дополнительного	2600
Расход топлива, л/ч	
нагрузка 110%	284,9
нагрузка 100%	258,0
нагрузка 75%	197,0
нагрузка 50%	145,0
Габаритные размеры, мм	
длина × ширина × высота	12192 × 2438 × 2896

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Значение
Масса, кг, не более	19 000
<p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Данные приведены при условиях: температура окружающего воздуха 27 °С, атмосферное давление 100 кПа, относительная влажность воздуха от 60 до 98%. 2 Для электростанции допустима перегрузка 10% от номинальной мощности в течение 1 часа, каждые 12 часов работы. 3 Расход топлива указан для дизельного топлива плотностью 850 кг/м³ соответствующего стандарту ГОСТ 305-82. 4 Масса электростанции расчетная. Испытаний и взвешиваний не проводилось. 5 Габаритные размеры указаны без учета съемных изделий. 	

Таблица 3 – Основные технические блок-бокса

Наименование параметра	Значение
Модель	КВАНТ-12
Климатическое исполнение и категория размещения согласно ГОСТ 15150-69	УХЛ1
Габариты внешние: длина×ширина×высота, мм, не более	12192×2438×2896
Габариты внутренние: длина×ширина×высота, мм, не менее	12029×2147×2593
Масса без оборудования, кг, не более	6860
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 40 до плюс 40
Приведенное сопротивление теплопередаче, (м ² ·°С)/Вт, не менее	0,8
Степень огнестойкости (согл. СНиП 21-01-97)	III
Индекс изоляции воздушного шума, дБ А, не менее	25
<p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 Предельные отклонения внешних размеров блок-бокса от указанных не должны быть более 5 мм, внутренних размеров – 55 мм. 2 Предельные отклонения массы блок-бокса от указанной не должны быть более 50 кг. 	

Основные технические данные ДГУ приведены в конце паспорта.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 4 – Комплект поставки

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
P1250P3	1 Дизель-генераторная установка (ДГУ), включая опции:	1	FGWRPES6KMAP02145	
			-	
PWP 2.0	Панель управления		-	
-	Выходной автоматический выключатель		-	
ES3	Глушитель критический		-	
КВАНТ-12	2 Блок-бокс, включая опции:	1	0512043	
			Топливный бак	1
-	Охранно-пожарная сигнализация с выводом на ПУЛЬТ		-	
-	Газовая система пожаротушения		-	
ЩСН	Щит собственных нужд	1	-	
-	Отсек шумогашения	2	-	
-	3 Комплект документации	1	-	
-				
-				

5 РЕСУРСЫ, СРОКИ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Ресурс электростанции до первого _____ капитального _____
среднего, капитального

ремонта _____ 30 000 моточасов _____
параметр, характеризующий наработку

в течение _____ 5 (пять) _____ лет, в том числе срок хранения _____ 1 (один) _____ год

Указанные ресурсы, сроки хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Предприятие-изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие качества и безопасности электростанции Р1250Р3 УХЛ1 ТУ 3375-003-52443422-2011 требованиям технических условий при соблюдении потребителем указаний по эксплуатации, транспортированию и хранению.

Гарантийный срок эксплуатации электростанции – 12 месяцев со дня ввода электростанции в эксплуатацию или 18 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия-изготовителя (поставщика).

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электростанция блочно-модульного исполнения (в блок-боксе) «ХАЙТЕД»

Р1250РЗ УХЛ1 ТУ 3375-003-52443422-2011

Заводской номер:

ДГУ FGWRPES6KMAP02145

Блок-бокса 0512043

соответствует техническим условиям ТУ 3375-003-52443422-2011 и признана годной для эксплуатации.

В.В. Иванов

ДОЛЖНОСТЬ

МП



Власов В.В.

расшифровка подписи

8 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Таблица 7 – Сведения о ремонте электростанции

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица

Продолжение таблицы 7

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица

Продолжение таблицы 7

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Сведения о характере ремонта и замене элементов	Должность	Фамилия и инициалы лица, ответственного за проведение ремонта	Подпись ответственного лица
<p>Примечание – Документы, подтверждающие качество вновь установленных элементов, а также использованных при ремонте материалов, должны храниться наравне с паспортом.</p>					

9 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

9.1 Особые меры безопасности при работе с электростанцией

9.1.1 При эксплуатации и обслуживании электростанции основными опасными и неблагоприятными факторами являются:

- электрический ток;
- высокая температура составных частей электростанции;
- наличие движущихся и вращающихся частей;
- пожарная опасность;
- наличие вредных паров и газов в воздухе рабочей зоны;
- шум;
- вибрация.

9.1.2 К выполнению работ на электростанции допускаются лица, имеющие группу допуска не ниже III для работы с электрооборудованием до 1000, прошедшие обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности.

9.1.3 Не допускается работа электростанции с неисправным заземлением.

9.1.4 При работе с электростанцией следует убедиться в отсутствии источников открытого огня или искры, не допускается загрязнение рабочих поверхностей электростанции топливом или маслом для предотвращения их возможного воспламенения.

9.1.5 Входные двери электростанции должны быть закрыты на замок.

9.2 Перечень особых условий эксплуатации

9.2.1 Не рекомендуется работа при нелинейной нагрузке.

9.2.2 Не рекомендуется длительная работа (более 1 часа) при нагрузке ниже 25% от номинальной.

9.2.3 Один раз в год смазывать петли дверей графитной смазкой ГОСТ 3333-80.

9.2.4 В зимнее время очищать от снега электростанцию и территорию вокруг нее на расстоянии не менее 1,5 м.

9.2.5 Запрещается размещать на крыше блок-бокса электростанции грузы или имущество, не предусмотренное конструкцией.

9.3 Транспортировка и хранение

9.3.1 Транспортировка блок-бокса может производиться в условиях температур от минус 60 до плюс 40 °С любым видом транспорта, при условии защиты блок-бокса от механических повреждений.

9.3.2 Транспортирование должно производиться:

- железнодорожным транспортом в соответствии с действующими «Правилами перевозки грузов», утвержденными ОАО «РЖД»;
- автомобильным – в соответствии с действующими «Правилами перевозки грузов», утвержденными Министерством автомобильного транспорта РФ и «Правилами дорожного движения», утвержденными Министерством внутренних дел РФ, обратив особое внимание на габарит груза по высоте;
- хранение блок-бокса должно производиться по условиям У1 ГОСТ 15150-69.

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

10.1 Все отходы, образующиеся при эксплуатации электростанции (отходы металлов, полимеров, горюче-смазочных материалов и др.), подлежат утилизации в порядке установленном действующими нормативными документами.

Приложение А

Инструкция по монтажу электростанции

С целью уменьшения вибрации дизель-генераторной установки предусмотрена ее виброизоляция. ДГУ закреплена на раме при помощи амортизаторов. Рама жестко соединена с основанием блок-бокса. На электростанциях мощностью выше 900 кВА дизель-генераторная установка жестко закреплена на раме, а амортизаторы установлены между рамой и основанием блок-бокса.

Для предотвращения деформирования блок-бокса во время эксплуатации, электростанцию необходимо устанавливать на фундамент. По конструктивной форме фундамент может быть бетонным или железобетонным монолитным, сборно-монолитным и сборным. Класс бетона по прочности на сжатие для монолитных и сборно-монолитных фундаментов должен быть не ниже В12,5, а для сборных – не ниже В15.

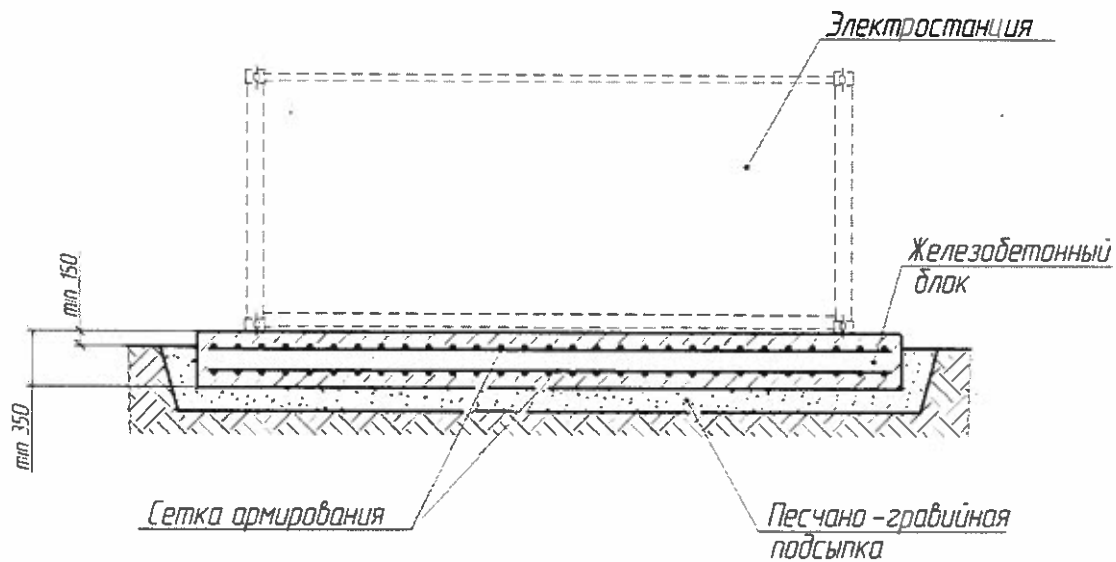
Фундамент электростанции следует возводить на естественном основании. Допускается устройство фундамента на насыпных грунтах, если такие грунты не содержат органических примесей, вызывающих неравномерные осадки грунта при сжатии. При этом основание из насыпных грунтов должно быть уплотнено (тяжелыми трамбовками, вибрированием или другими способами) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.01-83. Фундамент электростанции допускается возводить на насыпных грунтах без искусственного уплотнения, если возраст насыпи из песчаных грунтов не менее двух лет и из пылевато-глинистых грунтов не менее пяти лет.

Монолитный железобетонный фундамент электростанции следует проектировать сплошным, располагающимся под всей электростанцией в виде жесткой плиты или монолитного блока. Фундамент должен выдерживать вес электростанции. Масса фундамента должна составлять не менее 1,5 массы устанавливаемого оборудования. Высота фундамента должна быть не менее 350 мм. Подошву фундамента следует предусматривать прямоугольной формы в плане и располагать на одной отметке. Фундамент должен быть армирован в два ряда плоской горизонтальной сварной сеткой с рабочей арматурой диаметром 12 мм с шагом 250 мм. Для армирования фундамента применить стержневую горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82. Поверхность площадки фундамента под установку электростанции не должна иметь уступов по высоте и уклонов. Она должна быть ровной и горизонтальной. Наличие неровностей приведет к деформированию блок-бокса в процессе эксплуатации и может повлечь заклинивание дверей, замков, управляемых воздушных клапанов. Рекомендуется, чтобы по длине и ширине в плане края фундамента отстояли от электростанции на 300...500 мм, поверхность площадки фундамента под установку электростанции располагалась выше уровня земли на 100 мм. На фундамент данного типа устанавливаются стационарные и подвижные (установленные на прицеп) электростанции.

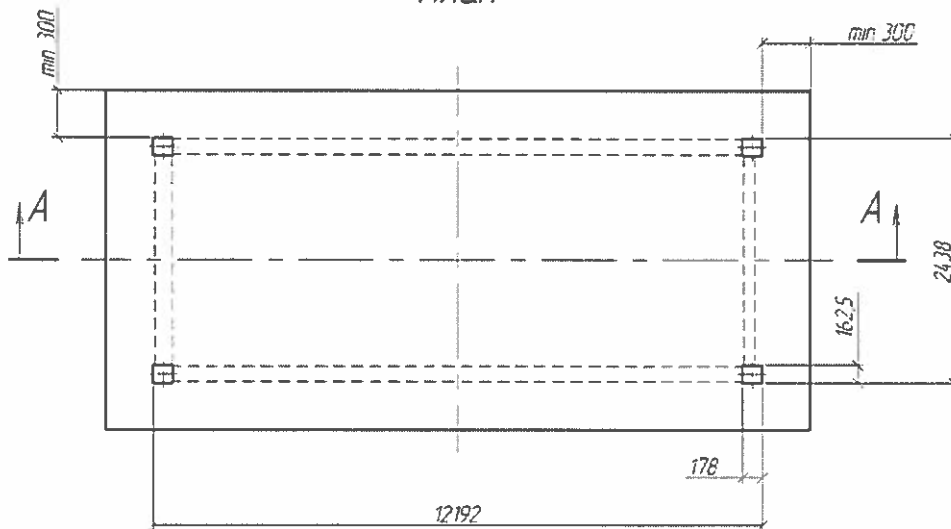
При установке электростанции на фундамент необходимо проверить, чтобы блок-бкс не провисал и не перекашивался. При необходимости нужно вставить регулировочные прокладки между опорной поверхностью блок-бокса и фундаментом. Схема устройства сплошного фундамента с обозначением размеров площадок передачи нагрузок приведена ниже.

Схема устройства сплошного фундамента

A-A



План





www.FGWilson.com

P1250P3/P1375E3

Номинальная выходная мощность

Модель генераторной установки	Основной*	Резервный*
380-415V, 50Hz	1250,0 кВА / 1000,0 кВт	1375,0 кВА / 1100,0 кВт
	- / -	- / -

Номинальные характеристики при коэффициенте мощности 0,8

Номинальные значения - Основной режим

Это режим работы установки, при котором осуществляется бесперебойная подача электропитания (при переменной нагрузке) вместо промышленной энергосети. Отсутствует ограничение на длительность ежегодной эксплуатации в часах; для данной модели допустима 10% перегрузка от номинальной мощности в течение 1 часа каждые 12 часов работы.

Номинальные значения - Резервный режим

Модели генераторных установок, работающие в этом режиме, осуществляют бесперебойную подачу электропитания (при переменной нагрузке) в случае нарушения электроснабжения объекта. При этом режиме работы установки перегрузка не допускается. Силовой генератор на данной модели предназначен для продолжительной работы при максимальной нагрузке (согласно ISO 8528-3).

Стандартные условия

Примечание: Стандартные условия: температура окружающего воздуха - 25° C (77°F), высота над уровнем моря - 100 м (328 футов), относительная влажность воздуха 30%. Данные по расходу топлива указаны при полной нагрузке с использованием дизельного топлива с удельным весом 0,85, соответствующего стандарту BS2869: 1998, класс А2.

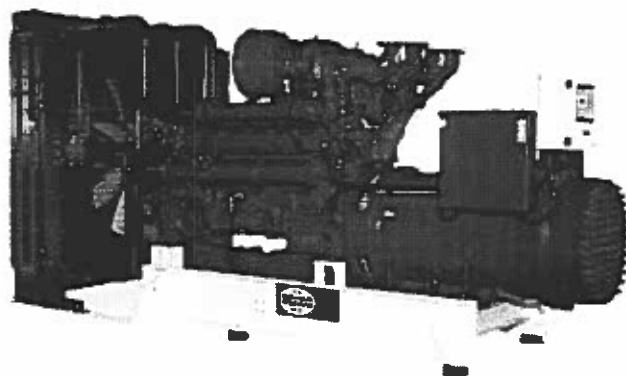
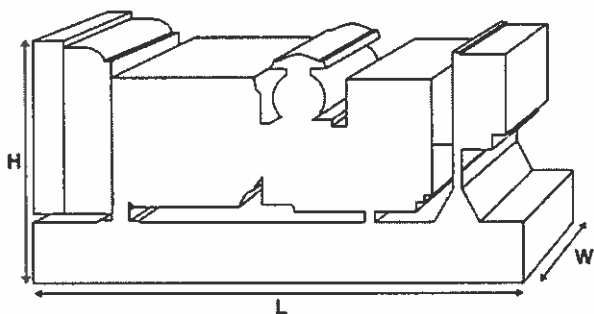


Рисунок приведен исключительно с иллюстративной целью

Технические характеристики и производительность

Тип и модель двигателя	Perkins 4012-46TWG2A	
Генераторы произведены для компании FG Wilson:	Leroy Somer	
Модель силового генератора:	LL8224H	
Панель управления	PowerWizard 1	
Тип рамы основания	Прочная сварная стальная конс	
Тип/номинальное значение размыкателя цепи	3-полюсный воздушный выключ	
Частота	50 Гц	60 Гц
Частота вращения двигателя: RPM	1500	-
Емкость топливного бака: литров (ам. галлонов)		
Расход топлива: л/ч (ам. галлонов/ч)		
	- Основной	258,0 (68,2)
	- Резервный	284,9 (75,3)

Дополнительные возможности

Компания FG Wilson предлагает ряд дополнительных возможностей, которые помогут удовлетворить любые ваши потребности в энергообеспечении. Возможности включают:

- обновление до норм Европейского сертификата соответствия
- большой выбор шумопоглощающих кожухов
- целый ряд панелей управления и панелей синхронизации для генераторных установок
- дополнительные устройства аварийной сигнализации и отключения
- большой ассортимент глушителей различных уровней снижения шума для выхлопной системы

Для получения дополнительной информации о стандартных и дополнительных возможностях для этого изделия обращайтесь к

Масса и размеры

Длина (L) мм (дюймов)	Ширина (W) мм (дюймов)	Высота (H) мм (дюймов)	Нетто кг (фунтов)	С заправкой кг (фунтов)
4788 (188,5)	1895 (74,6)	2450 (96,5)	8883 (19584)	9079 (20016)
Нетто (+ смазочное масло)		С заправкой (+ смазочное масло и охлаждающая жидкость)		

Характеристики в соответствии с ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, BS5000 и NEMA MG-1/22. Показанная на иллюстрации генераторная установка может включать дополнительное оборудование, поставляемое по отдельному заказу.

Компания FG Wilson располагает производственными мощностями в следующих странах:

Северная Ирландия • Бразилия • Китай • Индия • США

Штаб-квартира FG Wilson находится в Северной Ирландии, все поставки осуществляются через дилерскую сеть по всему миру. Контактные данные о местном офисе продаж в вашей стране можно найти на веб-сайте FG Wilson по адресу: www.FGWilson.com

Технические данные двигателя	
Число цилиндров/Расположение:	12 / V
Тактность:	4 такта
Диаметр цилиндра/ход поршня: мм (дюймов)	160,0 (6,3)
Впуск:	Турбонагнетатель
Метод охлаждения:	Водян
Тип регулятора:	Электронно
Класс регулирования:	ISO 8528 G2
Степень сжатия:	13.1:1
Рабочий объем: л (куб. дюймов)	45,8 (2797,5)
Момент инерции, кг*м ² (фунт/дюйм ²)	19,30 (65951)
Электросистема двигателя:	
- Напряжение/Земля	24/отрицате
- Макс. ток зарядного генератора	40
Вес: кг (фунтов)	- Сухая масса 4440 (9788)
	- С заправкой 4604 (10150)

Рабочие характеристики	50 Гц	60 Гц
Частота вращения двигателя: об/мин.	1500	-
Полная мощность двигателя: кВт (л.с.)		
- Основной	1106,0 (1483,0)	-
- Резервный	1217,0 (1632,0)	-
Среднее эффективное давление на поршень двигателя (BMEP), кПа (фунтов на кв. дюйм)		
- Основной	1930,0 (279,9)	-
- Резервный	2124,0 (308,0)	-

Топливная система				
Тип топливного фильтра:	Заменяемый элемент			
Рекомендуемое топливо:	Дизельное топливо класс A2			
Расход топлива: л/ч (ам. галл./ч)				
	110%	100%	75%	50%
Основной Нагрузка	Нагрузка	Нагрузка	Нагрузка	Нагрузка
50 Гц	284,9 (75,3)	258,0 (68,2)	197,0 (52,0)	145,0 (38,3)
60 Гц	-	-	-	-
	110%	100%	75%	50%
Резервный Нагрузка	Нагрузка	Нагрузка	Нагрузка	Нагрузка
50 Гц	284,9 (75,3)	214,4 (56,6)	154,7 (40,9)	
60 Гц	-	-	-	

(при использовании дизельного топлива удельной массой 0,85, соответствующего стандарту BS2869, класс A2)

Система воздухозабора	50 Гц	60 Гц
Тип воздушного фильтра:	Заменяемый элемент	
Поток воздуха для горения: м ³ /мин. (куб. футов/мин.)		
- Основной	102,0 (3602)	-
- Резервный	109,0 (3849)	-
Максимальное сопротивление на входе воздуха для горения: кПа (дюймов вод. ст.)	3,7 (14,9)	-

Система охлаждения	50 Гц	60 Гц
Емкость системы охлаждения: литров (ам. галлонов)	196,0 (51,8)	-
Тип водяного насоса:	центробежный	
Отвод тепла на воду и смазочное масло: (брит. тепловых ед./мин.)		
- Основной	372,0 (21155)	-
- Резервный	401,0 (22804)	-
Отвод тепла в помещение: Тепло, выделяемое двигателем и генератором кВт (брит. тепловых ед./мин.)		
- Основной	81,0 (4606)	-
- Резервный	89,0 (5061)	-
Мощность вентилятора радиатора: кВт (л.с.)	32,0 (42,9)	-
Поток охлаждающего воздуха для радиатора: м ³ /мин. (сфт) (куб. футов/мин.)	1116,0 (39411)	-
Макс. сопротивление воздуха на выходе из радиатора: Па (дюймов вод. ст.)	250 (1,0)	-

Рабочий температурный диапазон системы охлаждения составляет до 50°C (122°F). Для получения информации по мощностным характеристикам для конкретных условий эксплуатации на объекте обращайтесь к местному дилеру FG Wilson.

Смазочная система	
Тип масляного фильтра:	Навинчиваемый, полный раско
Общий объем масла в системе: л (ам. галлонов)	177,0 (46,8)
Объем масла в поддоне картера: л (ам. галлонов)	159,0 (42,0)
Тип масла:	API CG 15W-40
Метод охлаждения:	Водян

Выхлопная система	50 Гц	60 Гц
Тип глушителя:	в качестве опции	
Модель и кол-во глушителей:	(-)	
Перепад давления в глушителе: кПа (дюймов рт. ст.)	-	-
Уровень шумопонижения глушителя: дБ	10	-
Макс. допустимое противодавление: кПа (дюймов рт. ст.)	5,0 (1,5)	-
Поток выхлопных газов: м ³ /мин. (куб. футов/мин.)		
- Основной	230,0 (8122)	-
- Резервный	230,0 (8122)	-
Температура выхлопных газов: °C (°F)		
(куб. футов/мин.)		
- Основной	422 (792)	-
- Резервный	422 (792)	-

Общая информация

Документация

Полный комплект руководств по эксплуатации, обслуживанию и электросхем.

Стандарты для генераторных установок

Оборудование соответствует следующим стандартам: BS 5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034, NEMA MG-1.22
Компания FG Wilson имеет полную аккредитацию по ISO 9001.

Гарантия

На все оборудование полностью распространяется гарантия изготовителя. Предусмотрены дополнительные сроки гарантии. Более подробные сведения по гарантии можно получить у местного представителя или на сайте компании www.FGWilson.com

Контактная информация дилера:



www.hited.ru
+7(495)789-38-00

Москва
ул. Красная Сосна, д. 3, стр. 1
тел.: +7 (495) 789-38-00
факс: +7 (495) 789-38-95
www.hited.ru
e-mail: info@hited.ru

Санкт-Петербург
просп. Обуховской обороны,
д. 38, лит. А
тел.: +7 (812) 448-98-17
факс: +7 (812) 448-98-18

Екатеринбург
ул. Щорса, д. 7
тел.: +7 (343) 221-01-31
факс: +7 (343) 221-01-32

Киев, Украина
ул. Новозабарская, д. 2/6,
офис 315
тел.: +38 (044) 501-91-17
факс: +38 (044) 501-89-48
www.hited.com.ua
e-mail: info@hited.com.ua

Самара
ул. 22 Партсъезда, 7А
тел.: +7 (846) 203-85-05
факс: +7 (846) 203-85-06

Краснодар
Ростовское шоссе, д. 14/2
тел.: +7 (861) 201-03-80
факс: +7 (861) 210-12-78

Алматы, Казахстан
просп. Рыскулова, д. 72
тел.: +7 (727) 294-11-10
факс: +7 (727) 294-25-88
www.hited.kz
e-mail: info@hited.kz

Вы можете оформить заявку или задать вопрос, написав нам на адрес: info@hited.ru

FG Wilson имеет производство в следующих странах:

Северная Ирландия • Бразилия • Китай • Индия • США

FG Wilson (штаб-квартира в Северной Ирландии) ведет работу через свою Глобальную Дилерскую Сеть.

Для обращения в местное торговое представительство зайдите на сайт FG Wilson www.FGWilson.com

В связи с постоянным улучшением параметров своей продукции компания оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики без предварительного оповещения.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.MH04.H00984

Срок действия с 25.11.2011 г. по 24.11.2014 г.

№ 0719228

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ АНО ИТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС», РОСС RU.0001.11MH04

Юр. адрес: 115280, г. Москва, ул. Велозаводская, д. 9.

Почт. адрес: 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 14, стр. 2,
тел./факс +7 (495) 589-19-62.

ПРОДУКЦИЯ Электростанции блочно-модульного исполнения
передвижные и стационарные «ХАЙТЕД» мощностью более 10 кВА
по ТУ 3375-003-52443422-2011.
Серийный выпуск.

КОД ОК 005 (ОКП):
33 7500

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 3375-003-52443422-2011, ГОСТ Р 53174-2008

КОД ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Хайтед», ИНН 7743001053,
Россия, 129337, г. Москва, ул. Красная Сосна, д. 3, стр. 1.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Хайтед», ОКПО 52443422,
Россия, 129337, г. Москва, ул. Красная Сосна, д. 3, стр. 1.

НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний № 0750 от 25.11.2011 г.,
выданного Испытательной лабораторией ЗАО «Научно-Исследовательский Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС»
(аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MЭ67, г. Москва); сертификата соответствия системы
менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)
№ РОСС RU.ИК48.К00013 от 07.09.2009 г., выданного ООО Испытательно-Сертификационный Центр
«ТЕСТЭКСПЕРТ».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 3.
Инспекционный контроль не реже одного раза в год.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись
[Handwritten signature]
подпись

П.В. Панкин
инициалы, фамилия

Т.И. Таймасова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации